



# JDN GESAMT- KATALOG





|  |              |   |              |
|--|--------------|---|--------------|
| <b>JDN-Firmenportrait</b>                    | <b>4</b>     | <b>JDN-Hydraulik-Hebezüge und -Hubwerke</b> | <b>38</b>    |
| Das Unternehmen                              | 4            | PROFI 3 TI-H bis 20 TI-H                    | 39           |
| Umweltschutz und Qualität                    | 5            | PROFI 25 TI-H bis 100 TI-H                  | 40           |
|  |              | EH 20-H bis EH 100-H                        | 41           |
| <b>JDN-Druckluft-Hebezüge Mini</b>           | <b>6</b>     | <b>JDN-Krananlagen &amp; Kran-Kits</b>      | <b>42</b>    |
| Der Mini auf einen Blick                     | 6-9          |   |              |
| Mini 125 – Mini 1000                         | 10-11        | <b>JDN-Zubehör</b>                          | <b>42</b>    |
|  |              | <b>JDN-Ex-Schutz</b>                        | <b>43</b>    |
| <b>JDN-Druckluft-Hebezüge Profi</b>          | <b>12</b>    | <b>JDN-Steuerungen</b>                      | <b>44-45</b> |
| Das modulare Baukastensystem auf einen Blick | 14           | <b>JDN-Energiezuführungen</b>               | <b>46-48</b> |
| PROFI 025 TI – 2 TI                          | 15           | <b>JDN-Service</b>                          | <b>49-50</b> |
| PROFI 1,5 TI – 3 TI/2                        | 16           |   |              |
| PROFI 3 TI – 20 TI                           | 17           |   |              |
| PROFI 25 TI – 100 TI                         | 18           |   |              |
| <b>JDN-Druckluftzüge Serie M</b>             | <b>19</b>    |   |              |
| <b>JDN-Laufkatzen</b>                        | <b>20-21</b> |   |              |
| PROFI in Nachlaufkatze (LN)                  | 22           |   |              |
| PROFI in Haspelketten-Laufkatze (LH)         | 23           |   |              |
| PROFI in Motorlaufkatze (LM)                 | 24           |   |              |
| <b>JDN-Flachlaufkatzen</b>                   | <b>25-26</b> |   |              |
| <b>JDN-Big Bag Handling-Hebezeuge</b>        | <b>27-29</b> |   |              |
| <b>JDN-Einschienen-Hubwerke</b>              | <b>30-33</b> |   |              |
| <b>JDN-Ultra-Flachhubwerke</b>               | <b>34-35</b> |   |              |
| <b>JDN-BOP Handling Systeme</b>              | <b>36</b>    |   |              |
| <b>JDN-Hebezeuge für härteste Einsätze</b>   | <b>37</b>    |   |              |
| JDN-Unterwasser-Hebezeuge                    | 37           |   |              |
| JDN-Tiefsttemperatur-Hebezeuge & -Hubwerke   | 37           |   |              |

## DAS UNTERNEHMEN

Am Standort Witten produziert J.D. Neuhaus mit 160 Mitarbeitern Hebezeuge und Krananlagen, die überwiegend mit Druckluft betrieben werden.

Dank dieser weltweit einzigartigen Spezialisierung und unserem über 50-jährigen Know-how mit dem Antriebsmedium Druckluft sind wir zu einem anerkannten Experten geworden. Unser Exportanteil beträgt heute 80 %. Insgesamt exportieren wir in über 90 Länder rund um den Globus. Tochtergesellschaften in den USA, Großbritannien, Frankreich und Singapur betreuen unsere Kunden vor Ort. Die pneumatischen und hydraulischen Hebezeuge der Marke J.D. Neuhaus sind

in über 70 verschiedenen Branchen im Einsatz. Besonders gefragt sind unsere Produkte in der Öl- und Gasexploration bzw. -verarbeitung, in der Nahrungsmittelindustrie, in der chemischen Industrie, im Schweranlagenbau, sowie in vielen Bereichen der Logistik.

Das JDN-Herstellungsprogramm umfasst insgesamt 12 Produktlinien, die genau zugeschnitten sind auf ihr jeweiliges Einsatzgebiet und die Anforderungen an die Tragfähigkeit. Darüber hinaus setzen wir auch mit individuellen Lösungen für außergewöhnliche Einsätze immer wieder neue Maßstäbe.

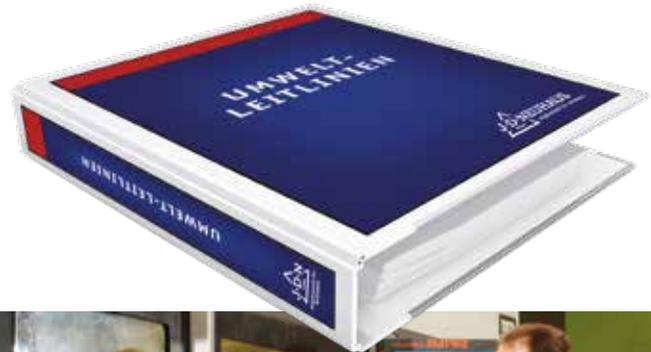


## UMWELTSCHUTZ UND QUALITÄT

Schon bei der Entwicklung und Herstellung unserer Produkte legen wir größten Wert auf ökologische Verträglichkeit. Allein ihre Langlebigkeit und Wiederverwertbarkeit sind schon ein wichtiger Beitrag zur Entlastung der Umwelt.

Darüber hinaus ist unsere Produktion auf die Minimierung von Energieverbrauch, Emissionen, Abwasser, Abfallaufkommen sowie die Anwendung umweltverträglicher Fertigungsverfahren und Materialien eingestellt. Ressourcen werden schonend eingesetzt, anfallende Abfälle möglichst wieder verwertet.

Es gehört zu den wichtigsten Verpflichtungen der Führungskräfte von J.D. Neuhaus, bei den Mitarbeitern das Verständnis, die Aufgeschlossenheit und das Verantwortungsbewusstsein zu fördern und damit die Voraussetzungen für die praktische Umsetzung unserer Umwelt-Leitlinien zu schaffen. Zudem haben wir den Umweltschutz auch zum festen Bestandteil der Mitarbeiterschulungen gemacht. Im Dezember 2009 sind wir vom TÜV Rheinland für unser umfassendes Umweltmanagement-System nach ISO 14001 zertifiziert worden. Unser Qualitäts-Managementsystem führt durch sämtliche Prozesse, von der Planung und Konstruktion über die Fertigung bis zum Kundendienst. Und es ist durch den TÜV Rheinland gemäß ISO 9001 zertifiziert.



# DIE BENCHMARK IN DER HEBETECHNIK

## DER JDN MINI.

Der JDN Mini ist das kompakteste Hebezeug bis 980 kg Tragfähigkeit und dank integriertem NFC-Tag mit Service-App branchenweit einzigartig. Diverse Innovationen sind in das Konzept eingeflossen.

### **Gemeinsam mit Kunden entwickelt**

Um den JDN Mini zum besten Hebezeug auf dem Markt zu machen, haben wir bei der Entwicklung ganz neue Wege

beschritten. Dabei führte unser erster Weg direkt zum Kunden. Oder besser gesagt: zu vielen Kunden. Wir haben gefragt, wie das optimale Hebezeug funktionieren muss. Wir haben die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen vor Ort studiert und mit Anwendern diskutiert. Mit all diesem Wissen haben unsere Ingenieure dann losgelegt. Was wir auf diese außergewöhnliche Weise erreicht haben, ist ein außergewöhnliches Ergebnis! Ein Maximum an Produktivität,

Arbeitssicherheit und Wirtschaftlichkeit. Ein Hebezeug, das einsatzgerecht nach Kundenwunsch flexibel konfiguriert werden kann. Ein Hebezeug, das so komfortabel und leicht zu bedienen ist, wie kein zweites. Ein Hebezeug, das in der Wartung massive Zeiteinsparung bringt. Ein Hebezeug, von dem wir völlig zu Recht sagen: Es ist die Benchmark in der Hebetchnik.



## **MAXIMAL EFFIZIENT BITTESCHÖN.**

Dank höherer Arbeitsgeschwindigkeit, deutlich längerer Lebensdauer und drastisch reduzierten Downtimes in der Wartung bietet der JDN Mini niedrigste TCO-Werte (Total Cost of Ownership).



## **SICHERHEIT? OBERSTES GEBOT.**

Bestes Beispiel: die optionale Absturzsicherung des JDN Mini. Eine absolute Weltneuheit, die auf Anforderung bestimmter Kundengruppen als Feature entwickelt wurde. Sie reagiert, wenn die Struktur versagt, an der der Mini aufgehängt ist.



## **STILLSTAND IST KEINE OPTION.**

Selbst bei Druckluftschwankungen bringt der pneumatisch betriebene JDN Mini konstant, schnell und präzise seine Leistung. Ein Vorbild an Zuverlässigkeit im 24/7-Einsatz. Ein weiteres großes Plus: Die Wartung kann ohne Demontage des JDN Mini vor Ort erfolgen.

# DAS MACHT DEN JDN MINI ZUR BENCHMARK IN DER HEBETECHNIK

## MEHR SICHERHEIT



Eine Weltneuheit hat der JDN Mini in Sachen Sicherheit auf Anforderung bestimmter Kundengruppen zu bieten: Eine redundante, optionale Absturzsicherung, die das Abstürzen des Hebezeuges mitsamt der Last verhindert, sollte die übergeordnete, bauseitige Struktur, an der der mini aufgehängt ist, versagen. Ein weiteres Sicherheits-Plus bieten die Endabschaltungen. Sie schalten die Hub- und Senkbewegung ab, sobald der Puffer das Abschaltventil berührt. Die Bewegung wird dadurch abgebremst und verhindert das Überlasten der Kette. Alle diese Features steigern die Arbeitssicherheit erheblich und minimieren Verschleiß- und Sicherheitsrisiken.

Dank intelligenterer Konstruktion wird die Anzahl der Betriebsstunden des JDN Mini mittels gezielter Optimierungen auf 800 Stunden gesteigert und damit verdoppelt. Das erhöht den Wirkungsgrad im Vergleich zum Vorgängermodell deutlich. Die Verdopplung der Lebensdauer ist ein wichtiger Beitrag zur Senkung der Total Cost of Ownership (TCO), da unter anderem die Kosten für die Neuanschaffung von Geräten, die ihre maximale Lebensdauer erreicht haben, erst in viel längeren Abständen entstehen.



## LÄNGERE LEBENSDAUER

## FEINFÜHLIGE STEUERUNG



J.D. Neuhaus ist es gelungen, die Vorteile der direkten und indirekten Steuerung zu verbinden. So ist die Handsteuerung jetzt über nur einen Schlauch inklusive Zugentlastung mit dem Gehäuse verbunden, der wiederum drei Steuerleitungen bündelt. Das steigert den Bedienkomfort und die Beweglichkeit erheblich. Hinzu kommen Präzisionsventile, die eine noch feinere Dosierung der Druckluftzufuhr und damit ein nahezu ruckfreies Anheben und Absetzen der Lasten ermöglichen.

Die smarteste Neuerung im Bereich „Wartung“ ist der in der Serviceklappe integrierte NFC-Tag. Mit der JDN Service-App hat der Anwender mittels Smartphone Zugang zu den Bedienungsanleitungen und Zertifikaten. Viele Wartungsarbeiten wie das Fetten der Motorkammer, der Austausch der Kettenführung und sogar der Austausch der Motoreinheit können beim JDN Mini jetzt „am Haken“ durchgeführt werden – ohne den Mini abzuhängen. Das spart enorm viel Zeit und steigert zudem die Arbeitssicherheit.



## EINFACHE WARTUNG





### HÖHERE GESCHWINDIGKEIT

Der JDN Mini 500 erreicht bei Vollast (500 kg) eine maximale Hubgeschwindigkeit von 12 m/min. Im Vergleich zum Vorgängermodell ist er damit bis zu 20 % schneller – und zwar im Dauereinsatz und bei verdoppelter Lebensdauer! Mehr Produktivität geht nicht. Die Maximalgeschwindigkeit kann stufenlos voreingestellt, also reduziert werden, ohne dass dies zu einem Leistungsverlust bei der Tragfähigkeit führt. Dadurch werden Lasten im Bedarfsfall noch besser geschützt und die Geschwindigkeit wird zugleich noch feiner dosierbar.



### PASSGENAUE KONFIGURATION

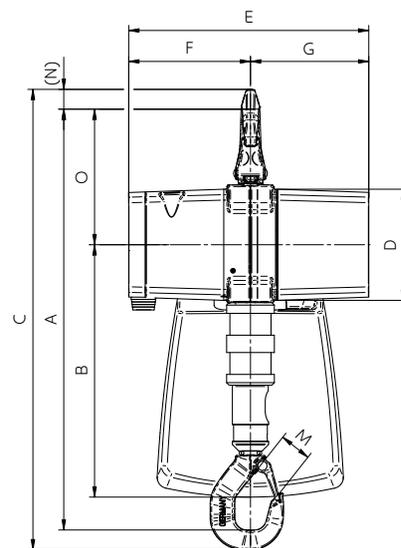
Auch in Sachen Flexibilität haben sich die JDN-Entwickler etwas einfallen lassen: Eine standardisierte „Schnittstelle“ für den Einsatz unterschiedlicher Hakenvarianten. Die Haken sind außerdem in Stahl wie auch in Edelstahl lieferbar. Zusammen mit Lasthülse und Kette aus Edelstahl, sowie dem Motorgehäuse aus unbeschichtetem Aluminiumguss sind die JDN Mini damit fit für den Einsatz in Bereichen wie zum Beispiel der Lebensmittelindustrie.



# JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE MINI

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   |                     | mini 125   | mini 250   | mini 500 | mini 1000 |
|---|---------------------|------------|------------|----------|-----------|
| Luftdruck   | bar                 | 6          | 6          | 6        | 6         |
| Tragfähigkeit                                       | kg                  | 125        | 250        | 500      | 980       |
| Anzahl der Kettenstränge                            |                     | 1          | 1          | 1        | 1         |
| Motorleistung bei Nennlast                          | kW                  | 0,45       | 0,45       | 1        | 1         |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min               | 20         | 10         | 12,5     | 6,3       |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min               | 40         | 20         | 20       | 11,5      |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               | 40         | 20         | 20       | 12        |
| Senkgeschwindigkeit ohne Last                       | m/min               | 25         | 12,5       | 13       | 7,5       |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m <sup>3</sup> /min | 0,95       | 0,95       | 1,7      | 1,7       |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m <sup>3</sup> /min | 0,95       | 0,95       | 1,7      | 1,7       |
| Luftanschluss                                       |                     | G ½        | G ½        | G ½      | G ½       |
| Schlauchgröße (ø innen)                             | mm                  | 13         | 13         | 13       | 13        |
| Gewicht bei 3 m Hub und 2 m Steuerlänge             | kg                  | 10         | 10         | 20,5     | 21        |
| Kettenabmessung                                     | mm                  | 4,7 x 14,1 | 4,7 x 14,1 | 7,4 x 22 | 7,4 x 22  |
| Gewicht der Kette                                   | kg/m                | 0,48       | 0,48       | 1,19     | 1,19      |
| Hubhöhen  | m                   | 3/5/8      | 3/5/8      | 3/5/8    | 3/5/8     |
| Steuerlängen  | m                   | 2/4/7*     | 2/4/7*     | 2/4/7*   | 2/4/7*    |
| Schalldruckpegel bei Nennlast – Heben <sup>1</sup>  | dB(A)               | 78         | 78         | 78       | 78        |
| Schalldruckpegel bei Nennlast – Senken <sup>1</sup> | dB(A)               | 80         | 80         | 80       | 80        |
| ATEX-Zone   |                     | 2/22       | 2/22       | 2/22     | 2/22      |
| Triebwerkgruppe/Nutzungsdauer [h]                   |                     | 1 Am/800   | 1 Am/800   | 1 Am/800 | 1 Am/800  |



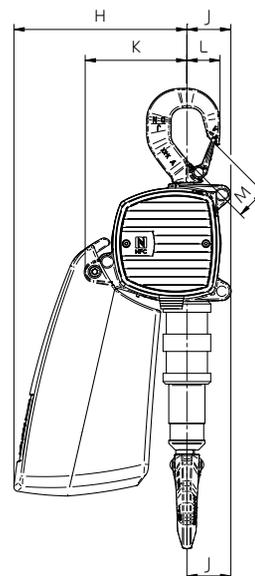
\*Sonderlängen bis max. 10 m auf Anfrage.

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20.

Leistungswerte bei Raumtemperatur. Änderungen vorbehalten.

## ABMESSUNGEN

| Typ |    | mini 125 | mini 250 | mini 500 | mini 1000 |
|-----|----|----------|----------|----------|-----------|
| A   | mm | 370      | 370      | 509      | 509       |
| B   | mm | 236      | 236      | 306      | 306       |
| C   | mm | 400      | 400      | 557      | 557       |
| D   | mm | 100      | 100      | 135      | 135       |
| E   | mm | 220      | 220      | 292      | 292       |
| F   | mm | 112      | 112      | 148      | 148       |
| G   | mm | 108      | 108      | 144      | 144       |
| H   | mm | 159      | 159      | 210      | 210       |
| J   | mm | 43       | 43       | 53       | 53        |
| K   | mm | 93       | 93       | 125      | 125       |
| L   | mm | 28       | 28       | 40       | 40        |
| M   | mm | 19       | 19       | 28       | 28        |
| (N) | mm | 15       | 15       | 24       | 24        |
| O   | mm | 118      | 118      | 164      | 164       |

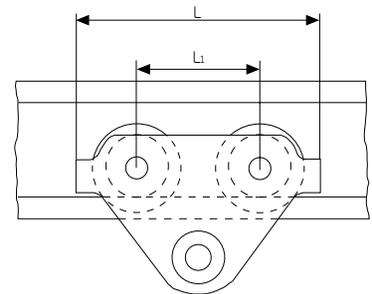


Änderungen vorbehalten.

# NACHLAUFKATZEN FÜR JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE MINI

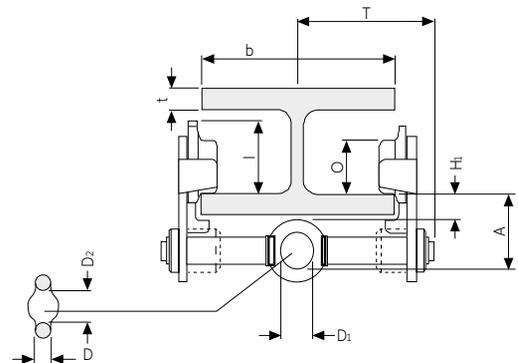
## TECHNISCHE DATEN

| Typ                    |    | LN 250 | LN 1000 |
|------------------------|----|--------|---------|
| Tragfähigkeit          | kg | 250    | 1000    |
| Trägerflanschbreite b  | mm | 50–220 | 58–220  |
| max. Flanschdicke t    | mm | 30     | 25      |
| kleinster Kurvenradius | m  | 0,9    | 1,0     |
| Gewicht                | kg | 7,7    | 10,5    |



## ABMESSUNGEN

| Typ |    | LN 250 | LN 1000 |
|-----|----|--------|---------|
| A   | mm | 79,5   | 79      |
| D   | mm | 17     | 17      |
| D1  | mm | 25     | 30      |
| D2  | mm | 30     | 35      |
| H1  | mm | 30     | 25      |
| I   | mm | 67,5   | 81,5    |
| L   | mm | 260    | 260     |
| L1  | mm | 130    | 130     |
| O   | mm | 55     | 68      |
| T   | mm | 144    | 151     |



Erfahren Sie mehr über die Benchmark in der Hebeteknik auf [newgreatmini.com](http://newgreatmini.com)

# JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE PROFI



## STARK, SCHNELL, LEISE.

Hohe Leistung für mehr Effizienz aufgrund hoher Hub- und Senkgeschwindigkeiten – bei geringer Geräusch-Emission.

## ÖLFREIER BETRIEB.

Dank patentierter Permanent-Schmierung des Motors während des Betriebs mit einem Hochleistungs-Schmierstoff ist keine zusätzliche Schmierung erforderlich.

## IMMER BEREIT UND SICHER.

100 % Einschaltdauer – keine Wartezeiten, Ex-Einstufung gemäß RL 94/9/EG (ATEX 100a)

## TRAGFÄHIGKEITEN: 250 KG BIS 100 T LUFTDRUCK: 4 BAR ODER 6 BAR

Die Praxis bestätigt es: Überall dort, wo Sicherheit Vorrang hat, sind JDN-Druckluft-Hebezüge **PROFI** überlegen am Zug. Die **PROFI**-Serie punktet mit 100 % Einschaltdauer und serienmäßigem Ex-Schutz. Dieser bauartbedingte Vorteil prädestiniert JDN-Druckluft-Hebezeuge insbesondere für Einsätze in explosionsgefährdeten Bereichen.

Alle JDN-Druckluft-Hebezüge der Serie **PROFI** sind sehr robust und deshalb für harte industrielle Einsätze – auch im Dauerbetrieb – geeignet. Je nach Anforderung stehen verschiedene Steuerungen zur Verfügung. Zum Verfahren von Lasten erhalten Sie Laufkatzen für Ihr spezielles Anwendungsprofil.

### WO SICH DER JDN-PROFI HERVORRAGEND BEWÄHRT

Automobilindustrie, Chemische Industrie, Druckereien, Flugzeugbau, Galvanik, Gießereien, Glasindustrie, Härtereien, Kraftwerke, Lackfabriken, Lackierereien, Maschinenbau, Nahrungsmittelindustrie, Öllager, On- und Offshore, Papierindustrie, Raffinerien, Sägewerke, Sprengstoff- und Pyrotechnische Industrie, Taktstraßen, Textilindustrie, Weltraumtechnik, Werften, Zementindustrie, Zündwaren.

### SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für den Einsatz in ex-gefährdeten Bereichen
- Feinfühlig, stufenlose Steuerungen für exaktes Positionieren von Lasten
- Einfache Bedienung
- Für ölfreien Betrieb geeignet
- 100 % Einschaltdauer und unbegrenzte Einschalthäufigkeit
- Wartungsarm
- Kleine Bauhöhe, geringes Gewicht
- Schallgedämpft
- Unempfindlich gegen Staub, Feuchtigkeit und Temperaturen von -20°C bis +70°C
- Ab 1 t Tragfähigkeit mit Überlastsicherung (in EU-Ausführung)

### DIE TECHNIK IM DETAIL

- Anlaufsicherer, wartungsarmer Lamellenmotor.
- Kettennuss im Mittelteil läuft in staubgeschützten, wartungsfreien Kugellagern.
- Planetengetriebe in permanenter Fettschmierung, alle Zahnräder aus vergüteten oder gehärteten Edelstählen.
- Kette und Haken aus hochwertigen Vergütungsstählen. Die Bruchsicherheit beträgt das Fünffache der Nenntragfähigkeit.

### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Stark – Schnell – Leise**  
Hohe Leistung für mehr Effizienz aufgrund hoher Hub- und Senkgeschwindigkeiten.  
Geringe Geräusch-Emission.
- **Das gibt Sicherheit**  
Integriertes Hauptluft-Not-Aus-Ventil, ab 1 t mit Überlastsicherung.
- **Ölfreier Betrieb**  
Durch die patentierte Permanent-Schmierung des Motors während des Betriebs mit einem Hochleistungs-Schmierstoff. Keine zusätzliche Schmierung erforderlich.
- **Patentiertes Motor-Bremssystem**  
Für wartungs- und verschleißarmen Betrieb.
- **Modernes Design – Kompakte Bauform**  
Keine hervorstehenden Steuerleitungen oder Steuerelemente; damit sogar für horizontales Ziehen geeignet.
- **100 % Einschaltdauer – Keine Wartezeiten**
- **Ex-Einstufung**  
Standardausführung:  
 II 2G Ex h IIA T4 Gb X  
 II 2D Ex h IIIA T130°C Db X  
Mit erhöhtem Funkenschutz:  
 II 2G Ex h IIC T4 Gb X  
 II 2D Ex h IIIC T130°C Db X

# JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE PROFI

## DAS MODULARE BAUKASTENSYSTEM AUF EINEN BLICK

### Endabschaltungen

#### Auslegerarm für Steuerung



### Spezialfett

für ölfreien Betrieb



### Wartungseinheit

#### Filterregler



### Versorgung

- Schlauchwagen
- Spiralschlauch
- Energiekette
- C-Schiene
- Vierkantschiene

### Ex-Einstufung

Standard:

- II 2G Ex h IIA T4 Gb X
- II 2D Ex h IIIA T130°C Db X

Mit erhöhtem Funkenschutz:

- II 2G Ex h IIB T4 Gb X
- II 2D Ex h IIIB T130°C Db X

Mit erhöhtem Funkenschutz für die Explosionsgruppe IIC:

- II 2G Ex h IIC T4 Gb X
- II 2D Ex h IIIC T130°C Db X

### Laufkatzen

- Nachlaufkatze
- Haspelketten-Laufkatze
- Motorlaufkatze

### Gehäusebeschichtung

- Standard
- 3-fach Beschichtung (offshore)

### Filterschalldämpfer

### Kettenspeicher

- Kettenbox
- Kettenbeutel

### Hub-Endlagenbegrenzung

### Haken

- Standard
- Verkupfert
- Niro

### Steuerungen

- Seilsteuerung (feinfühlig)
- FI-Steuerung (feinfühlig)
- E-Steuerung (schwarz/weiss)
- F-Steuerung (Mehrfachfunktionen)
- Funkfernsteuerung
- Elektro-pneumatisches Interface

# PROFI 025 TI BIS 2 TI

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   |        | 025 TI |      | 05 TI  |     | 1 TI   |                 | 2 TI            |                 |
|---|--------|--------|------|--------|-----|--------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Tragfähigkeit                                       | t      | 0,16   | 0,25 | 0,32   | 0,5 | 0,63   | 1               | 1,25            | 2               |
| Luftdruck   | bar    | 4      | 6    | 4      | 6   | 4      | 6               | 4               | 6               |
| Anzahl der Kettenstränge                            |        | 1      |      | 1      |     | 1      |                 | 2               |                 |
| Motorleistung                                       | kW     | 0,6    | 1,0  | 0,6    | 1,0 | 0,6    | 1,0             | 0,6             | 1,0             |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min  | 20     | 20   | 10     | 11  | 5      | 5,5             | 2,5             | 2,7             |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min  | 37,5   | 42   | 16     | 19  | 10     | 11              | 5               | 5,5             |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min  | 38     | 38   | 17     | 17  | 10     | 11              | 5               | 5,5             |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m³/min | 0,7    | 1,2  | 0,7    | 1,2 | 0,7    | 1,2             | 0,7             | 1,2             |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m³/min | 0,8    | 1,5  | 0,8    | 1,5 | 0,8    | 1,5             | 0,8             | 1,5             |
| Luftanschluss                                       |        | G 1/2  |      | G 1/2  |     | G 1/2  |                 | G 1/2           |                 |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm     | 13     |      | 13     |     | 13     |                 | 13              |                 |
| Gewicht bei Standardhub, Seilsteuerung              | kg     | 27     | 27   | 27     | 27  | 27,5   | 28 <sup>1</sup> | 34 <sup>1</sup> | 34 <sup>1</sup> |
| Kettenabmessung                                     | mm     | 7 x 21 |      | 7 x 21 |     | 7 x 21 |                 | 7 x 21          |                 |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg     | 1,0    |      | 1,0    |     | 1,0    |                 | 1,0             |                 |
| Standardhub   | m      | 3      |      | 3      |     | 3      |                 | 3               |                 |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m      | 2      |      | 2      |     | 2      |                 | 2               |                 |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>2</sup> – Heben  | dB(A)  | 73     | 74   | 74     | 75  | 74     | 76              | 74              | 76              |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>2</sup> – Senken | dB(A)  | 77     | 78   | 77     | 78  | 77     | 78              | 77              | 78              |

<sup>1</sup>Mit Überlast-Sicherung <sup>2</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20  
 Triebwerkgruppen bei 6 bar: PROFİ 025 TI M5 (2 m), PROFİ 05 TI – PROFİ 2 TI M4 (1 Am)

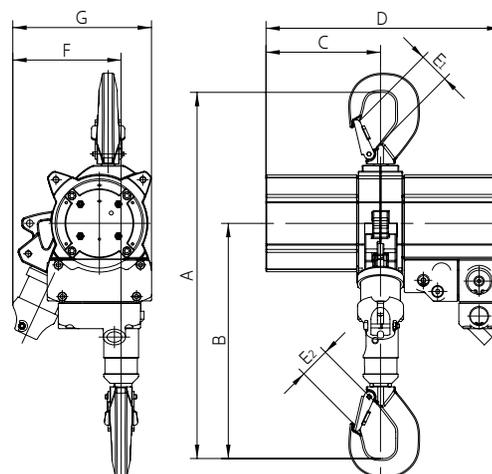


PROFI 1 TI

## ABMESSUNGEN

| Typ                                  |    | 025 TI | 05 TI | 1 TI | 2 TI |
|--------------------------------------|----|--------|-------|------|------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup>      | mm | 450    | 450   | 450  | 498  |
| B                                    | mm | 288    | 288   | 288  | 336  |
| C                                    | mm | 145    | 145   | 145  | 145  |
| D                                    | mm | 297    | 297   | 297  | 297  |
| E1                                   | mm | 28     | 28    | 28   | 28   |
| E2                                   | mm | 28     | 28    | 28   | 28   |
| F bis Mitte Haken, ohne Kettenkasten | mm | 137    | 137   | 137  | 137  |
| G größte Breite                      | mm | 176    | 176   | 176  | 183  |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe

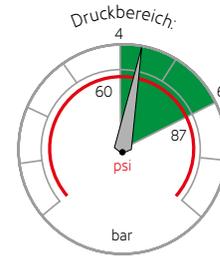


# JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE PROFI

## PROFI 1,5 TI UND 3 TI/2

### TECHNISCHE DATEN

| Typ   |                     | 1,5 TI  | 3 TI/2  |
|---|---------------------|---------|---------|
| Tragfähigkeit                                       | t                   | 1,6     | 3,2     |
| Luftdruck   | bar                 | 4–6     | 4–6     |
| Anzahl der Kettenstränge                            |                     | 1       | 2       |
| Motorleistung                                       | kW                  | 1,3–2   | 1,3–2   |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min               | 4–6     | 2–3     |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min               | 8,4–10  | 4,2–5   |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               | 11–12   | 5,5–6   |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m <sup>3</sup> /min | 1,5–2,6 | 1,5–2,6 |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m <sup>3</sup> /min | 2,2–3,6 | 2,2–3,6 |
| Luftanschluss                                       |                     | G 3/4   | G 3/4   |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm                  | 19      | 19      |
| Gewicht bei Standardhub, Seilsteuerung              | kg                  | 56      | 66      |
| Kettenabmessung                                     | mm                  | 9 x 27  | 9 x 27  |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg                  | 1,8     | 1,8     |
| Standardhub   | m                   | 3       | 3       |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m                   | 2       | 2       |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben  | dB(A)               | 73–77   | 73–77   |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken | dB(A)               | 78–80   | 78–80   |



PROFI 1,5 TI



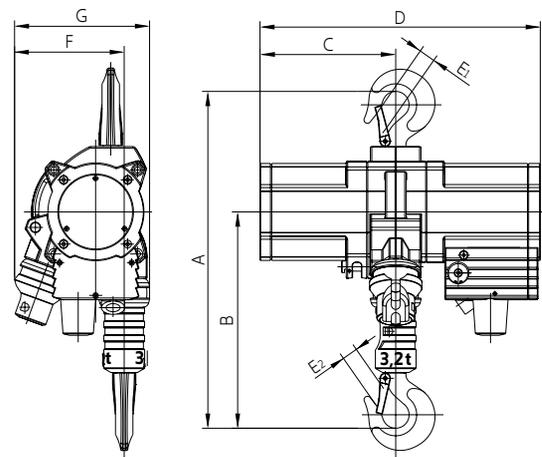
PROFI 3 TI/2

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20  
Triebwerkgruppe: M3 (1 Bm)

### ABMESSUNGEN

| Typ                                  |    | 1,5 TI | 3 TI/2 |
|--------------------------------------|----|--------|--------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup>      | mm | 480    | 544    |
| B                                    | mm | 293    | 356    |
| C                                    | mm | 200    | 200    |
| D                                    | mm | 412    | 412    |
| E <sub>1</sub>                       | mm | 28     | 28     |
| E <sub>2</sub>                       | mm | 26     | 28     |
| F bis Mitte Haken, ohne Kettenkasten | mm | 170    | 140    |
| G größte Breite                      | mm | 215    | 215    |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



# PROFI 3 TI BIS 20 TI

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   | 3 TI                |  | 6 TI    |      | 10 TI   |     | 16 TI   |     | 20 TI   |     |
|---|---------------------|--|---------|------|---------|-----|---------|-----|---------|-----|
| Tragfähigkeit                                       | t                   |  | 3,2     |      | 6,3     |     | 10      |     | 20      |     |
| Luftdruck   | bar                 |  | 4       | 6    | 4       | 6   | 4       | 6   | 4       | 6   |
| Anzahl der Kettenstränge                            | 1                   |  | 2       |      | 2       |     | 3       |     | 4       |     |
| Motorleistung                                       | kW                  |  | 1,8     | 3,5  | 1,8     | 3,5 | 1,8     | 3,5 | 1,8     | 3,5 |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min               |  | 2,5     | 5    | 1,2     | 2,5 | 0,8     | 1,6 | 0,5     | 1   |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min               |  | 6       | 10   | 3       | 5   | 2       | 3,2 | 1,3     | 2   |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               |  | 7,5     | 10,8 | 3,6     | 5,4 | 2,5     | 3,4 | 1,6     | 2,1 |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m <sup>3</sup> /min |  | 2       | 4    | 2       | 4   | 2       | 4   | 2       | 4   |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m <sup>3</sup> /min |  | 3,5     | 5,5  | 3,5     | 5,5 | 3,5     | 5,5 | 3,5     | 5,5 |
| Luftanschluss                                       | G 3/4               |  | G 3/4   |      | G 3/4   |     | G 3/4   |     | G 3/4   |     |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm                  |  | 19      |      | 19      |     | 19      |     | 19      |     |
| Gewicht bei Standardhub, Seilsteuerung              | kg                  |  | 86      |      | 110     |     | 156     |     | 240     |     |
| Kettenabmessung                                     | mm                  |  | 13 x 36 |      | 13 x 36 |     | 16 x 45 |     | 16 x 45 |     |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg                  |  | 3,8     |      | 3,8     |     | 5,8     |     | 5,8     |     |
| Standardhub   | m                   |  | 3       |      | 3       |     | 3       |     | 3       |     |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m                   |  | 2       |      | 2       |     | 2       |     | 2       |     |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben  | dB(A)               |  | 74      | 78   | 74      | 78  | 74      | 78  | 74      | 78  |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken | dB(A)               |  | 79      | 80   | 79      | 80  | 79      | 80  | 79      | 80  |

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20  
 Triebwerkgruppen bei 6 bar: M3 (1 Bm)

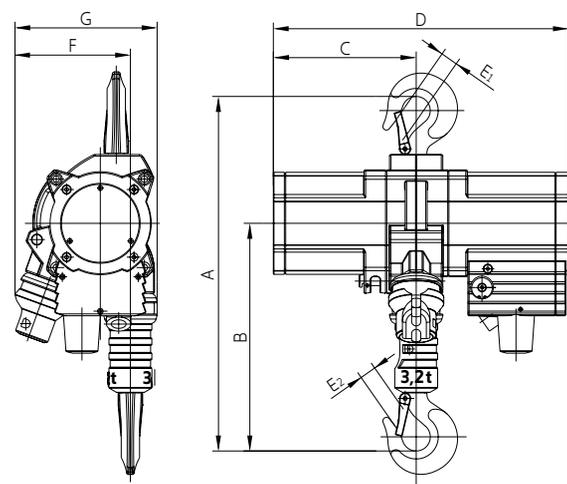


PROFI 6 TI

## ABMESSUNGEN

| Typ                                  | 3 TI | 6 TI | 10 TI | 16 TI | 20 TI |      |
|--------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup>      | mm   | 593  | 674   | 813   | 898   | 1030 |
| B                                    | mm   | 373  | 454   | 548   | 598   | 670  |
| C                                    | mm   | 233  | 233   | 308   | 382   | 382  |
| D                                    | mm   | 483  | 483   | 575   | 692   | 692  |
| E1                                   | mm   | 40   | 40    | 44    | 53    | 70   |
| E2                                   | mm   | 30   | 40    | 44    | 53    | 70   |
| F bis Mitte Haken, ohne Kettenkasten | mm   | 187  | 154   | 197   | 199   | 180  |
| G größte Breite                      | mm   | 233  | 233   | 306   | 308   | 315  |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



# JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE PROFI

PROFI 25 TI BIS 100 TI

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   |                     | 25 TI     | 30 TI | 37 TI | 40 TI | 50 TI | 60 TI | 75 TI   | 100 TI |
|---|---------------------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|--------|
| Tragfähigkeit                                       | t                   | 25        | 30    | 37,5  | 40    | 50    | 60    | 75      | 100    |
| Luftdruck   | bar                 | 6         |       |       |       |       |       |         |        |
| Anzahl der Kettenstränge                            |                     | 2         | 2     | 3     | 3     | 4     | 4     | 3       | 4      |
| Motorleistung                                       | kW                  | 6,3       |       |       |       |       |       | 9       | 9      |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min               | 1,25      | 1,0   | 0,75  | 0,7   | 0,55  | 0,45  | 0,53    | 0,4    |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min               | 2,4       | 2,4   | 1,7   | 1,7   | 1,3   | 1,3   | 1,33    | 1      |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               | 2,8       | 2,8   | 2,0   | 2,0   | 1,6   | 1,6   | 1,25    | 0,95   |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m <sup>3</sup> /min | 6,5       |       |       |       |       |       | 7,6     | 7,6    |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m <sup>3</sup> /min | 2,9       |       |       |       |       |       | 6       | 6      |
| Luftanschluss                                       |                     | G 1½      |       |       |       |       |       |         |        |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm                  | 35        |       |       |       |       |       |         |        |
| Gewicht bei Standardhub, Seilsteuerung              | kg                  | 550       | 550   | 850   | 850   | 940   | 940   | 1800    | 2000   |
| Kettenabmessung                                     | mm                  | 23,5 x 66 |       |       |       |       |       | 32 x 90 |        |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg                  | 12,2      |       |       |       |       |       | 21,3    |        |
| Standardhub   | m                   | 3         |       |       |       |       |       |         |        |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m                   | 2         |       |       |       |       |       |         |        |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben  | dB(A)               | 78        |       |       |       |       |       | 77      |        |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken | dB(A)               | 82        |       |       |       |       |       | 83      |        |



PROFI 100 TI

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

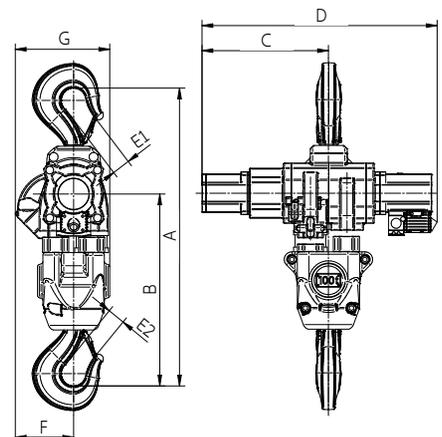
Triebwerkgruppen bei 6 bar: PROFI 25 TI, 37 TI, 50 TI, 75 TI, 100 TI: M3 (1 Bm), PROFI 30 TI, 40 TI, 60 TI: M2 (1 Cm)

4 bar-Versionen auf Anfrage

## ABMESSUNGEN

| Typ                                  |    | 25 TI | 30 TI | 37 TI | 40 TI | 50 TI | 60 TI | 75 TI | 100 TI |
|--------------------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup>      | mm | 1260  | 1260  | 1470  | 1470  | 1485  | 1485  | 1930  | 1930   |
| B                                    | mm | 827   | 827   | 935   | 935   | 950   | 950   | 1250  | 1250   |
| C                                    | mm | 450   | 450   | 540   | 540   | 540   | 540   | 825   | 825    |
| D                                    | mm | 900   | 900   | 1080  | 1080  | 1080  | 1080  | 1535  | 1535   |
| E <sub>1</sub>                       | mm | 70    | 70    | 100   | 100   | 100   | 100   | 120   | 120    |
| E <sub>2</sub>                       | mm | 70    | 70    | 100   | 100   | 100   | 100   | 120   | 120    |
| F bis Mitte Haken, ohne Kettenkasten | mm | 270   | 270   | 285   | 285   | 250   | 250   | 405   | 365    |
| G größte Breite                      | mm | 445   | 445   | 450   | 450   | 430   | 430   | 600   | 600    |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



# JDN-DRUCKLUFTZÜGE SERIE M

TRAGFÄHIGKEITEN: 1/2 T UND 3/6 T  
LUFTDRUCK: 4 BAR

JDN-Druckluftzüge der **Serie M** sind die Spezialisten für den untertägigen Bergbau. Aufgrund ihrer vielfältigen Einsatzmöglichkeiten werden sie heute auch in den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten der Industrie eingesetzt. Sie weisen grundsätzlich die gleichen Merkmale auf wie die Hebezüge der PROFI-Serie, arbeiten jedoch mit 4 bar. Zwei verschiedene Steuerungen stehen zur Verfügung.

## SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN:

- Geeignet für den Einsatz in explosions- und schlagwettergefährdeten Bereichen
- Zwei Kettenstränge für wechselseitiges Arbeiten
- Besonders für horizontales Bewegen von Lasten geeignet



## TECHNISCHE DATEN

| Typ  |                     | M 64         | M 63 D       |
|--|---------------------|--------------|--------------|
| Tragfähigkeit                              | t                   | 1/2          | 3/6          |
| Luftdruck                                  | bar                 | 4            | 4            |
| Anzahl der Kettenstränge                   |                     | 1/2          | 1/2          |
| Motorleistung                              | kW                  | 0,77         | 1,3          |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast            | m/min               | 3/1,5        | 2,2/1,1      |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last               | m/min               | 8/4          | 5/2,5        |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast           | m/min               | 12,5/6,5     | 6/3          |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben         | m <sup>3</sup> /min | 1,0          | 2,2          |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken        | m <sup>3</sup> /min | 2,0          | 3,2          |
| Luftanschluss                              |                     | Rd 32 x 1/8" | Rd 32 x 1/8" |
| Schlauchgröße (Ø innen)                    | mm                  | 19           | 19           |
| Gewicht bei Standardhub mit DS-Steuerung   | kg                  | 60           | 100          |
| Gewicht ohne Kette, ohne Steuerung         | kg                  | 31           | 51           |
| Kettenabmessung                            | mm                  | 9 x 27       | 13 x 36      |
| Gewicht für 1 m Kette                      | kg                  | 1,8          | 3,8          |
| Standardhub                                | m                   | 5/2,5        | 5/2,5        |
| Steuerlänge bei Standardhub                | m                   | 2            | 2            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> | dB(A)               | 75–84        | 79–83        |

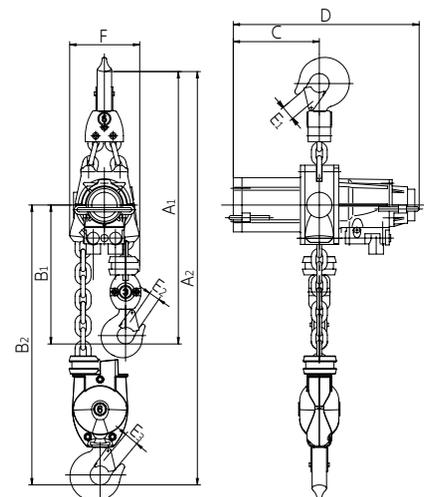
Triebwerkgruppe: M3 (1Bm)

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

## ABMESSUNGEN

| Typ   |    | M 64 | M 63 D |
|---|----|------|--------|
| A <sub>1</sub> (kleinste Bauhöhe bei 1/1 Kettensträngen) <sup>1</sup> | mm | 603  | 750    |
| A <sub>2</sub> (kleinste Bauhöhe bei 1/2 Kettensträngen) <sup>1</sup> | mm | 660  | 870    |
| B <sub>1</sub> (bei 1/1 Kettensträngen) <sup>1</sup>                  | mm | 313  | 370    |
| B <sub>2</sub> (bei 1/2 Kettensträngen) <sup>1</sup>                  | mm | 370  | 490    |
| C   | mm | 175  | 237    |
| D   | mm | 375  | 507    |
| E <sub>1</sub> (Hakenmaulweite)                                       | mm | 30   | 40     |
| E <sub>2</sub> (Hakenmaulweite)                                       | mm | 30   | 40     |
| E <sub>3</sub> (Hakenmaulweite)                                       | mm | 30   | 30     |
| F (größte Breite)   | mm | 144  | 195    |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



TRAGFÄHIGKEITEN: 0,25 T BIS 20 T

**JDN-Laufkatzen** erhalten Sie für Druckluft-Hebezeuge der Serien PROFI und M:

- Nachlaufkatzen (LN) zum Verschieben oder Ziehen der Katzen von Hand
- Haspelketten-Laufkatzen (LH) zum Verfahren durch Abhaspeln der Endloskette
- Motorlaufkatzen (LM) mit Druckluftmotor-Antrieb

## SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

- Einfach zu installieren
- Mit Auflauf- und Absturzsicherung
- Robust und wartungsarm
- Kurvengängig

## ZUBEHÖR

- Zahnstangenantrieb zur formschlüssigen Kraftübertragung\*<sup>1</sup>
- Funkensichere Ausführung\*<sup>2</sup>
- Offshore-Lackierung\*<sup>2</sup>

## ENERGIEZUFÜHRUNGSSYSTEME

Für die Energiezuführung stehen unterschiedliche Systeme zur Verfügung:

- Energiekette
- C-Schiene
- Vierkantschiene
- Spiralschlauch
- Schlauchwagen



PROFI 1 TI in  
Nachlaufkatze



PROFI 1 TI in Haspel-  
ketten-Laufkatze



PROFI 2 TI in  
Motorlaufkatze

\*<sup>1</sup>Ab LM 3,2 t

\*<sup>2</sup>Nicht lieferbar für LN 1 t

## TECHNISCHE DATEN

| JDN Druckluft-Hebezug PROFI                                  |                     | 025 TI           | 05 TI | 1 TI    | 15 TI            | 2 TI    | 3 TI/2           | 3 TI             | 6 TI            | 10 TI          | 16 TI | 20 TI            |     |
|--|---------------------|------------------|-------|---------|------------------|---------|------------------|------------------|-----------------|----------------|-------|------------------|-----|
| Tragfähigkeit der Laufkatze LN                               | t                   | 1 <sup>6</sup>   |       |         | 2                |         | 3,2              |                  | 6,3             | 10–16          |       | –                |     |
| Tragfähigkeit der Laufkatze LH und LM                        | t                   | 2                |       |         |                  |         |                  | 3,2              |                 | 6,3            | 10–16 |                  | 20  |
| Tragfähigkeit Hebezeug mit Laufkatze                         | t                   | 0,25             | 0,5   | 1       | 1,6              | 2       | 3,2              |                  | 6,3             | 10             | 16    | 20               |     |
| Gewicht Nachlaufkatze  | kg                  | 10,5             |       |         | 18               |         | 26               |                  | 117             | 190            |       | –                |     |
| Gewicht Haspellaufkatze                                      | kg                  | 26               |       |         |                  |         |                  | 37               |                 | 127            | 220   |                  | 285 |
| Gewicht Motorlaufkatze                                       | kg                  | 26               |       |         |                  |         |                  | 33               |                 | 124            | 220   |                  | 285 |
| Gewicht des Hebezeuges bei Standardhub                       | kg                  | 27               | 27    | 28      | 56               | 34      | 66               | 86               | 110             | 156            | 240   | 285              |     |
| Gewicht komplett mit Standardhub für LN                      | kg                  | 37,5             | 37,5  | 38,5    | 74               | 52      | 92               | 112              | 227             | 346            | 430   | –                |     |
| Gewicht komplett mit Standardhub für LH                      | kg                  | 53               | 53    | 54      | 82               | 60      | 103              | 123              | 237             | 376            | 460   | 570              |     |
| Gewicht komplett mit Standardhub für LM                      | kg                  | 53               | 53    | 54      | 82               | 60      | 99               | 119              | 234             | 376            | 460   | 570              |     |
| Gewicht für 1 m Kette  | kg                  | 1                |       |         | 1,8              | 1       | 1,8              | 3,8              |                 | 5,8            |       |                  |     |
| Kettenabmessung  | mm                  | 7x21             |       |         | 9x27             | 7x21    | 9x27             | 13x36            |                 | 16x45          |       |                  |     |
| Anzahl der Kettenstränge                                     |                     | 1                |       |         |                  | 2       |                  | 1                | 2               |                | 3     | 4                |     |
| Luftdruck Motorlaufkatze                                     | bar                 | 6                |       |         | 4–6              | 6       | 4–6              | 6                |                 |                |       |                  |     |
| Luftverbrauch bei Nennlast Motorlaufkatze <sup>4</sup>       | m <sup>3</sup> /min | 0,6              |       |         |                  |         |                  |                  |                 |                | 1,3   |                  |     |
| Luftverbrauch bei Nennlast Hebezeug                          | m <sup>3</sup> /min | 1,5              |       | 1,5–2,6 | 1,5              | 1,5–2,6 | 5,5              |                  |                 |                |       |                  |     |
| Motorleistung Motorlaufkatze <sup>4</sup>                    | kW                  | 0,2              |       |         |                  |         |                  |                  |                 |                | 0,7   |                  |     |
| Motorleistung Hebezeug                                       | kW                  | 1                |       |         | 1,3–2            | 1       | 1,3–2            | 3,5              |                 |                |       |                  |     |
| Fahrweg bei 10 m Handkette abgehaspelt                       | m                   | 1,4              |       |         |                  |         |                  |                  |                 | 1,1            |       | 1,0              |     |
| Fahrgeschwindigkeit Motorlaufkatze bei Nennlast <sup>4</sup> | m/min               | 9*/14            |       |         |                  |         |                  |                  |                 |                | 5*/12 |                  |     |
| Luftanschluss Motorlaufkatze                                 |                     | G 1/2            |       |         | G 3/4            | G 1/2   | G 3/4            |                  |                 |                |       |                  |     |
| Kleinster Kurvenradius bei LN                                | m                   | 1,0 <sup>1</sup> |       |         | 1,2 <sup>1</sup> |         | 0,8 <sup>2</sup> |                  | 2 <sup>2</sup>  |                | –     |                  |     |
| Kleinster Kurvenradius bei LH und LM                         | mm                  | 0,6 <sup>2</sup> |       |         |                  |         |                  | 0,8 <sup>2</sup> |                 | 2 <sup>2</sup> |       | 2,5 <sup>2</sup> |     |
| Unterflanschstärke t max. bei LN                             | mm                  | 25               |       |         | 28               |         | 40               |                  | 65 <sup>5</sup> |                | –     |                  |     |
| Unterflanschstärke t max. bei LH und LM                      | mm                  | 40               |       |         |                  |         |                  | 65 <sup>5</sup>  |                 | –              |       |                  |     |
| Unterflanschbreite b max. bei LN                             | mm                  | 220              |       |         | 305              |         | 310              |                  |                 |                |       | –                |     |
| Unterflanschbreite b max. bei LH und LM                      | mm                  | 280              |       |         |                  |         |                  | 310              |                 |                |       |                  |     |
| Unterflanschbreite b min. bei LN                             | mm                  | 58               |       |         | 66               |         | 58               | 54               | 128             |                | –     |                  |     |
| Unterflanschbreite b min. bei LH und LM                      | mm                  | 56               |       |         |                  | 58      |                  | 54               | 128             |                | 148   |                  |     |
| Schalldruckpegel Motorlaufkatze <sup>3,4</sup>               | dB(A)               | 80               |       |         |                  |         |                  |                  |                 |                |       |                  |     |

\*1. Stufe bei F-Steuerung mit 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit

<sup>1</sup>Gemessen an Trägermitte

<sup>2</sup>Gemessen an Innenkante Träger

<sup>3</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

<sup>4</sup>Bei 6 bar Luftdruck

<sup>5</sup>55mm, wenn Hebezeug eingehängt

<sup>6</sup>LN 1 t nicht in funkensicherer Ausführung lieferbar

Die Bezeichnung der Laufkatze setzt sich aus der Kurzbezeichnung (LN, LH, LM) und der Tragfähigkeit laut Tabelle zusammen, z.B. LN 1 t.

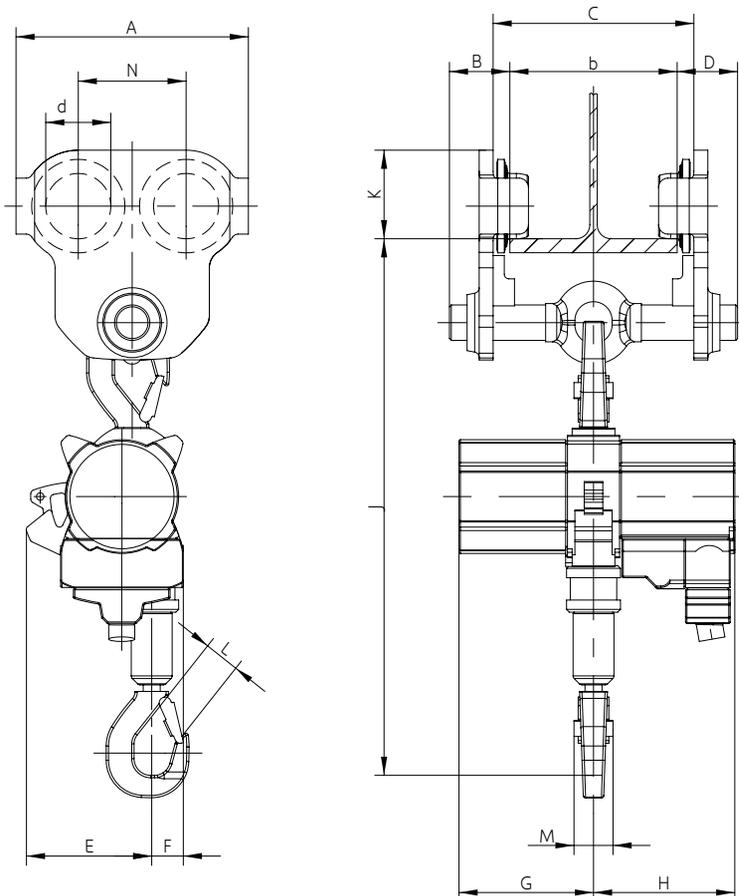
- Tragfähigkeiten über 20 t: siehe Einschienen-Hubwerke Seite 28
- 1- und 2-Hakenausführung (z.B. BBH): siehe Seite 25
- Flachlaufkatzen für niedrige Raumhöhen: siehe Seite 23

## PROFI IN NACHLAUFKATZE (LN)

### ABMESSUNGEN

| JDN Druckluft-Hebezug PROFI |    | 025 TI | 05 TI | 1 TI | 1,5 TI | 2 TI   | 3 TI/2   | 3 TI | 6 TI     | 10 TI      | 16 TI |
|-----------------------------|----|--------|-------|------|--------|--------|----------|------|----------|------------|-------|
| in Laufkatze                | mm | LN 1 t |       |      | LN 2 t |        | LN 3,2 t |      | LN 6,3 t | LN 10-16 t |       |
| A                           | mm | 260    |       |      | 310    |        | 292      |      | 500      | 490        |       |
| B max.                      | mm | 122    |       |      | 162    |        | 113      |      | 157      | 162        |       |
| C                           | mm | b + 26 |       |      |        | b + 60 |          |      | b + 70   |            |       |
| d                           | mm | 68     |       |      | 80     |        | 84       |      | 165      |            |       |
| D max.                      | mm | 122    |       |      | 162    |        | 113      |      | 157      | 162        |       |
| E                           | mm | 137    |       |      | 170    | 137    | 140      | 187  | 154      | 197        | 199   |
| F                           | mm | 39     |       |      | 45     | 46     | 75       | 46   | 79       | 109        |       |
| G                           | mm | 145    |       |      | 200    | 145    | 200      | 233  |          | 308        | 382   |
| H                           | mm | 152    |       |      | 212    | 152    | 212      | 250  |          | 267        | 310   |
| J* (eingebaut)              | mm | -      | -     | -    | -      | -      | 613      | 635  | 763      | 929        | 982   |
| J* (eingehängt)             | mm | 530    |       |      | 588    | 597    | -        | 798  | 919      | 1176       | 1260  |
| K                           | mm | 67,5   |       | 81,5 | 94     |        | 107      |      | 188      |            |       |
| L                           | mm | 28     |       |      | 26     | 28     |          | 30   | 40       | 44         | 53    |
| M                           | mm | 42     |       |      | 40     | 42     |          | 51   |          | 66         | 82    |
| N                           | mm | 130    |       |      | 150    |        | 136      |      | 236      |            |       |

\*Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe

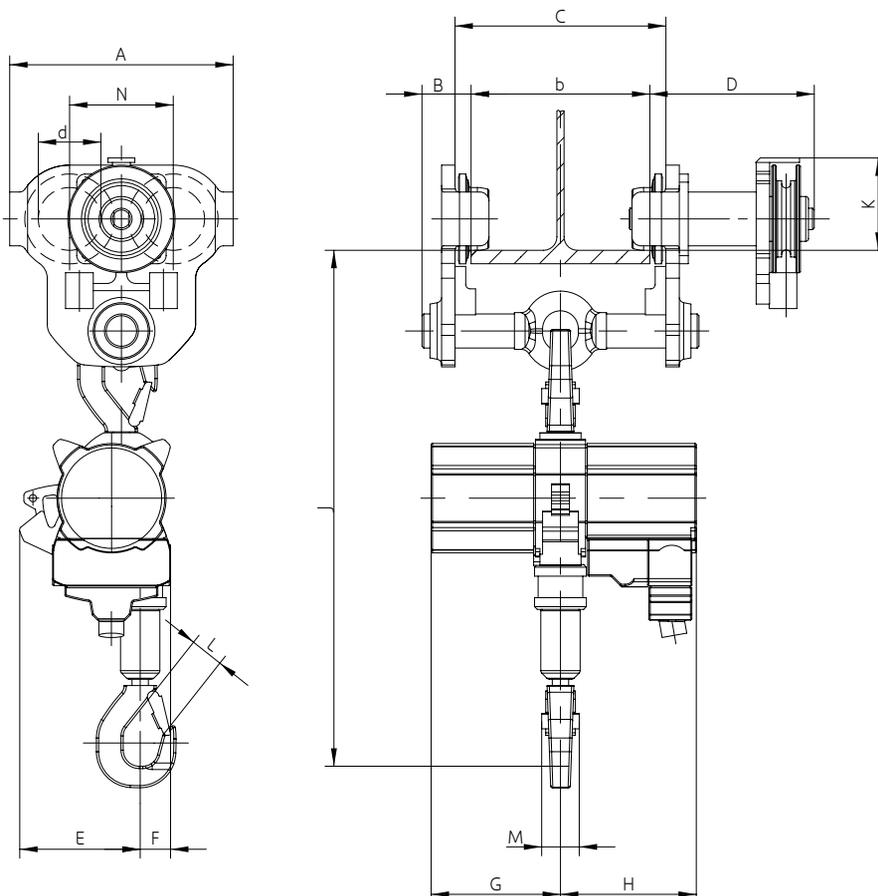


# PROFI IN HASPELKETTEN-LAUFKATZE (LH)

## ABMESSUNGEN

| JDN Druckluft-Hebezug PROFI |    | 025 TI | 05 TI | 1 TI | 1,5 TI | 2 TI     | 3 TI/2 | 3 TI     | 6 TI       | 10 TI  | 16 TI   | 20 TI |
|-----------------------------|----|--------|-------|------|--------|----------|--------|----------|------------|--------|---------|-------|
| in Laufkatze                | mm | LH 2 t |       |      |        | LH 3,2 t |        | LH 6,3 t | LH 10-16 t |        | LH 20 t |       |
| A                           | mm | 250    |       |      |        | 292      |        | 500      | 490        |        | 600     |       |
| B max.                      | mm | 130    |       |      |        | 113      |        | 157      | 162        |        | 132     |       |
| C                           | mm | b + 36 |       |      |        | b + 60   |        | b + 70   |            | b + 68 |         |       |
| d                           | mm | 70     |       |      |        | 84       |        | 165      |            | 185    |         |       |
| D                           | mm | 184    |       | 284  | 184    | 294      | 294    | 307      | 320        |        | 320     |       |
| E                           | mm | 137    |       | 170  | 137    | 140      | 187    | 154      | 197        | 199    | 180     |       |
| F                           | mm | 39     |       | 45   | 46     | 75       | 46     | 79       | 109        |        | 135     |       |
| G                           | mm | 145    |       | 200  | 145    | 200      | 233    |          | 308        | 382    |         |       |
| H                           | mm | 152    |       | 212  | 152    | 212      | 250    |          | 267        | 310    |         |       |
| J* (eingebaut)              | mm | -      | -     | -    | -      | -        | 613    | 635      | 763        | 929    | 982     | 1125  |
| J* (eingehängt)             | mm | 563    |       | 602  | 611    | -        | 798    | 919      | 1176       | 1171   | 1475    |       |
| K                           | mm | 103    |       |      |        | 110      |        | 215      |            | 226    |         |       |
| L                           | mm | 28     |       | 26   | 28     |          | 30     | 40       | 44         | 53     | 75      |       |
| M                           | mm | 42     |       | 40   | 42     |          | 51     | 66       | 82         | 86     |         |       |
| N                           | mm | 116    |       |      |        | 136      |        | 236      |            | 274    |         |       |

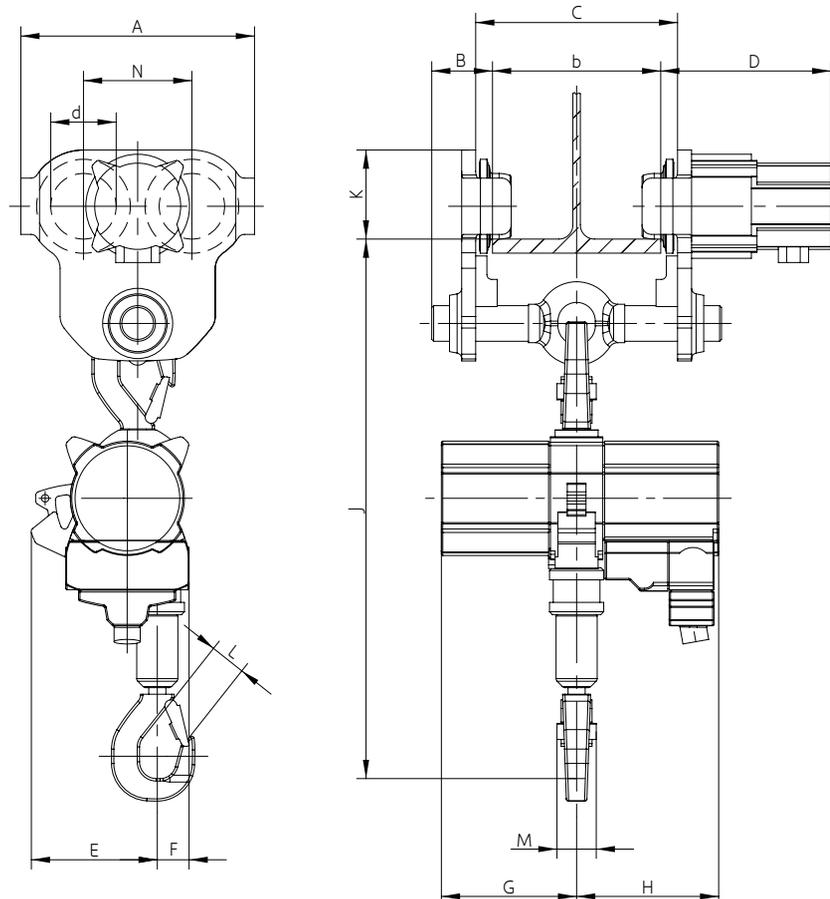
\*Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



## PROFI IN MOTORLAUFKATZE (LM)

| JDN Druckluft-Hebezug PROFIL | 025 TI | 05 TI | 1 TI | 1,5 TI | 2 TI | 3 TI/2   | 3 TI | 6 TI     | 10 TI      | 16 TI  | 20 TI   |
|------------------------------|--------|-------|------|--------|------|----------|------|----------|------------|--------|---------|
| in Laufkatze                 | LM 2 t |       |      |        |      | LM 3,2 t |      | LM 6,3 t | LM 10–16 t |        | LM 20 t |
| A                            | 250    |       |      |        |      | 292      |      | 500      | 490        |        | 600     |
| B max.                       | 130    |       |      |        |      | 113      |      | 157      | 162        |        | 134     |
| C                            | b + 36 |       |      |        |      | b + 60   |      | b + 70   |            | b + 68 |         |
| d                            | 70     |       |      |        |      | 84       |      | 165      |            | 185    |         |
| D                            | 185    |       | 185  | 185    | 191  |          | 205  | 318      |            | 328    |         |
| E                            | 137    |       | 170  | 137    | 140  | 187      | 154  | 197      | 199        | 180    |         |
| F                            | 39     |       | 45   | 46     | 75   | 46       | 79   | 109      |            | 135    |         |
| G                            | 145    |       | 200  | 145    | 200  | 233      |      | 308      | 382        |        |         |
| H                            | 152    |       | 212  | 152    | 212  | 250      |      | 267      | 310        |        |         |
| J* (eingebaut)               | -      | -     | -    | -      | -    | 613      | 635  | 763      | 929        | 982    | 1125    |
| J* (eingehängt)              | 563    |       | 602  | 611    | -    | 798      | 919  | 1176     | 1171       | 1475   |         |
| K                            | 95     |       |      |        |      | 107      |      | 188      |            | 218    |         |
| L                            | 28     |       | 26   | 28     |      | 30       | 40   | 42       | 55         | 75     |         |
| M                            | 42     |       | 40   | 42     |      |          | 51   | 66       | 82         | 86     |         |
| N                            | 116    |       |      |        |      | 136      |      | 236      |            | 274    |         |

\*Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



# JDN-FLACHLAUFKATZEN

## FÜR DAS VERFAHREN VON LASTEN IN NIEDRIGEN RÄUMEN TRAGFÄHIGKEITEN: 0,5 T BIS 6,3 T

Wenn Ihnen nur niedrige Raumhöhen zur Verfügung stehen und die Standard-Laufkatzen den Anforderungen nicht entsprechen, empfehlen wir **JDN-Flachlaufkatzen**, in die die Druckluft-Hebezeuge waagrecht eingebaut werden.

Bei äußerst niedrigen Raumhöhen kommen die JDN-Ultra-Flachhubwerke zum Einsatz.

### SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

- Wartungs- und verschleißarmer Betrieb der Motore durch reduzierte Anzahl an Bauteilen
- Keine zusätzliche Motorschmierung erforderlich
- 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit
- Spurbreite nachträglich veränderbar

### IN SONDERAUSFÜHRUNG

- Kurvengängig
- Längere Traverse zur Nutzung der kleinsten Bauhöhe auch bei sperrigen Lasten



Flachlaufkatze LMF

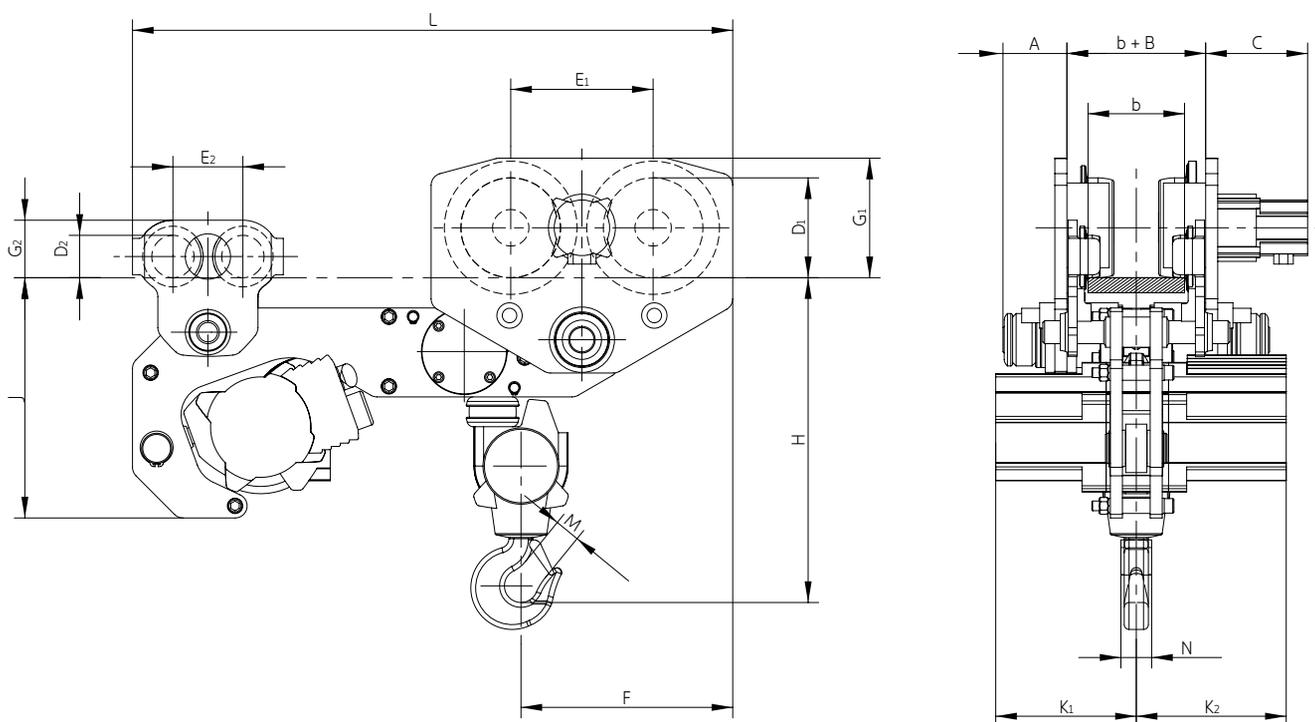
## TECHNISCHE DATEN

| Typ Hebezeug  |                     | PROFI 05 TI | PROFI 1 TI | PROFI 2 TI | PROFI 3 TI | PROFI 6 TI |
|---|---------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|
| Typ Laufkatze                                       |                     | LMF 05-2 t  | LMF 05-2 t | LMF 05-2 t | LMF 3,2 t  | LMF 6,3 t  |
| Tragfähigkeit                                       | t                   | 0,5         | 1          | 2          | 3,2        | 6,3        |
| Luftdruck   | bar                 | 6           | 6          | 6          | 6          | 6          |
| Anzahl der Kettenstränge                            |                     | 1           | 1          | 2          | 1          | 2          |
| Motorleistung Hebezeug                              | kW                  | 1           | 1          | 1          | 3,5        | 3,5        |
| Motorleistung Laufkatze                             | kW                  | 0,2         | 0,2        | 0,2        | 0,2        | 0,2        |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min               | 10          | 5          | 2,5        | 4,5        | 2,2        |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min               | 17          | 10         | 5          | 9          | 4,5        |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               | 17          | 11         | 5,5        | 10,8       | 5,4        |
| Fahrgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min               | 9*/14       | 9*/14      | 9*/14      | 9*/14      | 9*/14      |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m <sup>3</sup> /min | 1,2         | 1,2        | 1,2        | 4          | 4          |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m <sup>3</sup> /min | 1,5         | 1,5        | 1,5        | 5,5        | 5,5        |
| Luftverbrauch Fahrmotor                             | m <sup>3</sup> /min | 0,6         | 0,6        | 0,6        | 0,6        | 0,6        |
| Luftanschluss                                       |                     | G 1/2       | G 1/2      | G 1/2      | G 3/4      | G 3/4      |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm                  | 13          | 13         | 13         | 19         | 19         |
| Gewicht bei Standardhub ohne Steuerung              | kg                  | 98          | 99         | 105        | 210        | 330        |
| Kettenabmessung                                     | mm                  | 7 x 21      | 7 x 21     | 7 x 21     | 13 x 36    | 13 x 36    |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg                  | 1           | 1          | 1          | 3,8        | 3,8        |
| Standardhub   | m                   | 3           | 3          | 3          | 3          | 3          |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m                   | 2           | 2          | 2          | 2          | 2          |
| Unterflanschstärke t max.                           | mm                  | 25          | 25         | 25         | 35         | 35         |
| Unterflanschbreite b max.                           | mm                  | 310         | 310        | 310        | 310        | 310        |
| Unterflanschbreite b min.                           | mm                  | 80          | 80         | 80         | 125        | 125        |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben  | dB(A)               | 75          | 76         | 76         | 78         | 78         |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken | dB(A)               | 78          | 78         | 78         | 80         | 80         |

\*1. Stufe bei F-Steuerung mit 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

# JDN-FLACHLAUFKATZEN



## ABMESSUNGEN

| Typ Hebezeug   |    | PROFI 05 TI | PROFI 1 TI | PROFI 2 TI | PROFI 3 TI | PROFI 6 TI |
|----------------|----|-------------|------------|------------|------------|------------|
| Typ Laufkatze  |    | LMF 05-2 t  | LMF 05-2 t | LMF 05-2 t | LMF 3,2 t  | LMF 6,3 t  |
| A max.         | mm | 105         | 105        | 105        | 105        | 106        |
| B              | mm | 36          | 36         | 36         | 36         | 70         |
| b min.         | mm | 80          | 80         | 80         | 120        | 125        |
| C              | mm | 164         | 164        | 164        | 164        | 169        |
| D <sub>1</sub> | mm | 70          | 70         | 70         | 70         | 165        |
| D <sub>2</sub> | mm | 70          | 70         | 70         | 70         | 70         |
| E <sub>1</sub> | mm | 116         | 116        | 116        | 116        | 236        |
| E <sub>2</sub> | mm | 116         | 116        | 116        | 116        | 116        |
| F              | mm | 172         | 172        | 195        | 228        | 351        |
| G <sub>1</sub> | mm | 95          | 95         | 95         | 95         | 197        |
| G <sub>2</sub> | mm | 95          | 95         | 95         | 95         | 95         |
| H min.         | mm | 355         | 355        | 429        | 415        | 537        |
| J              | mm | 320         | 320        | 320        | 397        | 397        |
| K <sub>1</sub> | mm | 145         | 145        | 145        | 233        | 233        |
| K <sub>2</sub> | mm | 152         | 152        | 152        | 248        | 248        |
| L              | mm | 715         | 715        | 715        | 825        | 995        |
| M              | mm | 28          | 28         | 28         | 30         | 40         |
| N              | mm | 42          | 42         | 42         | 42         | 51         |
| t max.         | mm | 25          | 25         | 25         | 35         | 35         |

## BBH 1000 UND BBH 2000

### JDN-DRUCKLUFT-BIG BAG HANDLING-HEBEZEUGE

J.D. Neuhaus bietet für Big Bag Handling-Einsätze innovative Systemlösungen und begegnet damit den besonderen Anforderungen für diesen Anwendungsbereich.

**JDN-Druckluft-Big Bag Handling-Hebezeuge** stehen mit Tragfähigkeiten von 1100 kg und 2200 kg, Luftdruck 6 bar, zur Verfügung.

### AUSFÜHRUNGEN MIT EINEM ODER ZWEI LASTHAKEN

Mit einem Lasthaken für Kreuztraversen. Vorteilhaft ist der große Abstand zwischen Haken und Kettenbehälter, sodass keine Kollisionsgefahr zwischen Last und Kettenbehälter bei der Hubbewegung besteht.

Mit zwei Lasthaken für komplexere Mehrpunkttraversen oder einfachen Stangentraversen mit zwei Anschlagmitteln.

### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Aufgrund der äußerst geringen Bauhöhe speziell für den Einsatz als Big Bag Handling-Hebezeuge und das Bewegen sperriger Lasten jeglicher Art prädestiniert.
- Kompaktes, modernes Design.
- In 2-Haken-Ausführung als Synchron-Hebezeug einsetzbar.
- Durch die Verwendung bewährter JDN-Serien-Komponenten sehr wirtschaftlich und zuverlässig.
- Keine zusätzliche Motorschmierung erforderlich.
- Wenige Bauteile für wartungs- und verschleißarmen Betrieb.
- Serienmäßig mit Kettenbehälter ausgestattet.
- Einstellbar auf unterschiedliche I-Profile; auch der Hakenabstand kann nachträglich angepasst werden.

### NUTZEN SIE DIE VORTEILE DES ANTRIEBSMEDIUMS DRUCKLUFT:

- Serienmäßig für den Einsatz in ex-gefährdeten Bereichen geeignet. Ex-Einstufung gemäß Richtlinie 94/9/EG (Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen). Die Hebezeuge sind für folgende Ex-Einstufungen erhältlich:
  - II 2G Ex h IIA T4 Gb X
  - II 2D Ex h IIIA T130°C Db X
  - II 2G Ex h IIB T4 Gb X
  - II 2D Ex h IIIB T130°C Db Xoder
  - II 2G Ex h IIC T4 Gb X
  - II 2D Ex h IIIC T130°C Db X
- 100 % Einschaltdauer, somit keine Wartezeiten.



BBH 1000-2

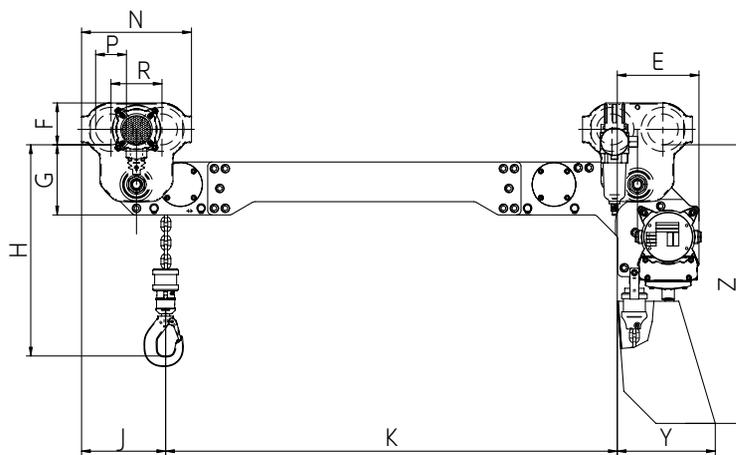
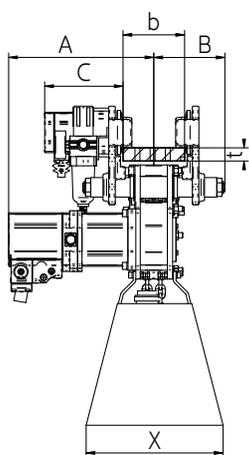
## TECHNISCHE DATEN

| Typ  |        | BBH 1000-1 | BBH 2000-1 |
|--|--------|------------|------------|
| Tragfähigkeit  | t      | 1,1        | 2,2        |
| Luftdruck  | bar    | 6          |            |
| Anzahl Haken   |        | 1          |            |
| Anzahl der Kettenstränge                               |        | 1          | 2          |
| Motorleistung Hebezeug                                 | kW     | 0,7        |            |
| Motorleistung Laufkatze                                | kW     | 0,2        |            |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                        | m/min  | 3,7        | 1,7        |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                           | m/min  | 7,5        | 3,5        |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                       | m/min  | 10         | 5          |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                     | m³/min | 1,4        |            |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                    | m³/min | 1,2        |            |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Laufkatze                 | m³/min | 0,6        |            |
| Luftanschluss  |        | G 1/2      |            |
| Schlauchgröße (Ø innen)                                | mm     | 13         |            |
| Gewicht bei Standardhub und K min                      | kg     | 130        | 137        |
| Kettenabmessung  | mm     | 7 x 21     |            |
| Gewicht für 1m Kette                                   | kg     | 1          |            |
| Standardhub  | m      | 3          |            |
| Steuerlänge bei Standardhub                            | m      | 2          |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben     | dB(A)  | 76         |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken    | dB(A)  | 78         |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Laufkatze | dB(A)  | 80         |            |

Triebwerkgruppe: M4 (1 Am) - <sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

## ABMESSUNGEN

| Typ |         | BBH 1000-1 | BBH 2000-1 |
|-----|---------|------------|------------|
| A   | mm      | 332        |            |
| B   | mm      | 163/220    |            |
| b   | min. mm | 90         |            |
|     | max. mm | 310        |            |
| C   | mm      | 182        |            |
| E   | mm      | 195        |            |
| F   | mm      | 95         |            |
| G   | mm      | 159        |            |
| H   | mm      | 388        | 438        |
| J   | mm      | 192        | 220        |
| K   | min. mm | 435        | 410        |
|     | max. mm | 1100       |            |
| L   | mm      | -          |            |
| M   | mm      | 28         |            |
| N   | mm      | 250        |            |
| P   | mm      | 70         |            |
| R   | mm      | 116        |            |
| t   | max. mm | 30         |            |



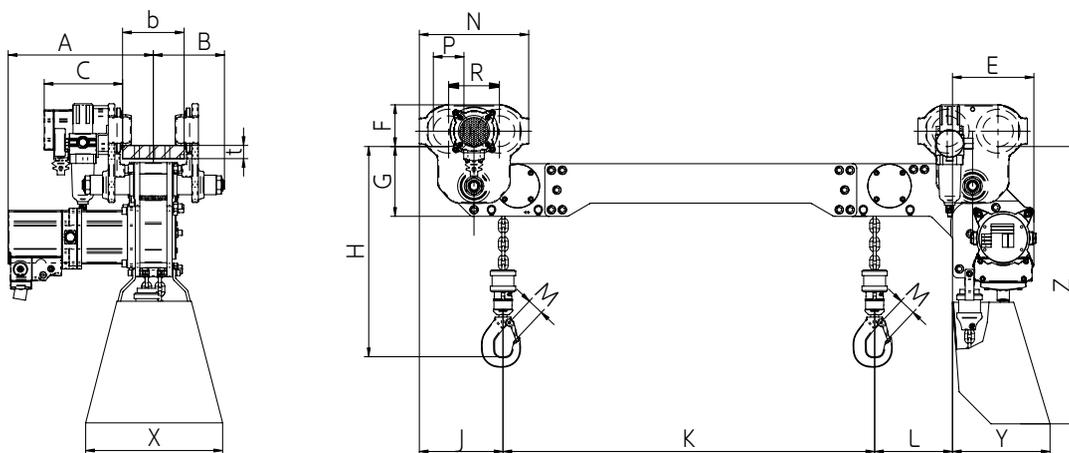
## TECHNISCHE DATEN

| Typ  |        | BBH 1000-2 | BBH 2000-2 |
|--|--------|------------|------------|
| Tragfähigkeit  | t      | 1,1        | 2,2        |
| Luftdruck  | bar    | 6          |            |
| Anzahl Haken   |        | 2          |            |
| Anzahl der Kettenstränge                               |        | 2          | 4          |
| Motorleistung Hebezeug                                 | kW     | 0,7        |            |
| Motorleistung Laufkatze                                | kW     | 0,2        |            |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                        | m/min  | 3,7        | 1,7        |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                           | m/min  | 7,5        | 3,5        |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                       | m/min  | 10         | 5          |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                     | m³/min | 1,4        |            |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                    | m³/min | 1,2        |            |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Laufkatze                 | m³/min | 0,6        |            |
| Luftanschluss  |        | G 1/2      |            |
| Schlauchgröße (Ø innen)                                | mm     | 13         |            |
| Gewicht bei Standardhub und K min                      | kg     | 137        | 149        |
| Kettenabmessung  | mm     | 7 x 21     |            |
| Gewicht für 1 m Kette                                  | kg     | 1          |            |
| Standardhub  | m      | 3          |            |
| Steuerlänge bei Standardhub                            | m      | 2          |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben     | dB(A)  | 76         |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken    | dB(A)  | 78         |            |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Laufkatze | dB(A)  | 80         |            |

Triebwerkgruppe: M4 (1 Am) · <sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

## ABMESSUNGEN

| Typ |         | BBH 1000-2 | BBH 2000-2 |
|-----|---------|------------|------------|
| A   | mm      | 332        |            |
| B   | mm      | 163/220    |            |
| b   | min. mm | 90         |            |
|     | max. mm | 310        |            |
| C   | mm      | 182        |            |
| E   | mm      | 373        | 346        |
| F   | mm      | 95         |            |
| G   | mm      | 159        |            |
| H   | mm      | 388        | 438        |
| J   | mm      | 192        | 220        |
| K   | min. mm | 260        |            |
|     | max. mm | 1300       |            |
| L   | mm      | 175        | 150        |
| M   | mm      | 28         |            |
| N   | mm      | 250        |            |
| P   | mm      | 70         |            |
| R   | mm      | 116        |            |
| t   | max. mm | 30         |            |



## TRAGFÄHIGKEITEN: 10 T BIS 115 T PRO EINHEIT

**JDN-Einschielen-Hubwerke** erhalten Sie mit Druckluft- oder Hydraulik-Antrieb für den Offshore-Einsatz und überall dort, wo schwere Lasten in niedrigen Räumen verfahren werden müssen. Je nach Einsatzfall können **JDN-Einschielen-Hubwerke** als Doppelhubwerk eingesetzt werden. Parallel, zum Beispiel in BOP-Handling-Systemen oder in Reihe durch eine Kupplungsstange verbunden, wie beim Einsatz in der Zementindustrie zum Transport der Mahlwerke.

### SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

- Ideal geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Unempfindlich gegen Feuchtigkeit, Staub und Temperaturen von -20°C bis +70°C
- Kleine Bauhöhe, kompakte Bauweise
- Günstige Luftverbrauchswerte
- Weltweiter Service

### DIE TECHNIK IM DETAIL

- Anlaufsicherer, wartungsarmer Lamellenmotor
- Scheibenbremse, die die Last auch bei Unterbrechung der Luftzufuhr sofort in der jeweiligen Stellung sicher hält
- Alle Getriebeteile aus vergüteten oder gehärteten Edelstählen
- Absturz- und Auflaufsicherung
- Seitliche Führungsplatten
- Steuerung mit NOT-AUS

### ZUBEHÖR

- Erhöhter Funkenschutz
  - Zahnstangenantrieb
  - Überlastsicherung
  - 2-Stufen-Fahrgeschwindigkeit
  - Filterschalldämpfer
- Einzelabnahmen durch eine Abnahmegesellschaft Ihrer Wahl sind möglich.

### SONDERAUSFÜHRUNGEN

Sollten Sie im Standardprogramm nicht das passende Hubwerk für Ihren Einsatzfall finden, kein Problem. Sonderausführungen sind unsere Stärke.



EH 100



EH 20



EH 25

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   |                     | EH 10                         | EH 16                         | EH 20                         | EH 25                          | EH 30                          | EH 37                          | EH 40                          | EH 50                          | EH 60                          |
|---|---------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Tragfähigkeit   | t                   | 10                            | 16                            | 20                            | 25                             | 30                             | 37,5                           | 40                             | 50                             | 60                             |
| Luftdruck   | bar                 | 6                             | 6                             | 6                             | 6                              | 6                              | 6                              | 6                              | 6                              | 6                              |
| Anzahl der Kettenstränge  |                     | 2                             | 3                             | 4                             | 2                              | 2                              | 3                              | 3                              | 4                              | 4                              |
| Motorleistung Fahrwerk  | kW                  | 0,7                           | 0,7                           | 0,7                           | 1,4                            | 1,4                            | 1,4                            | 1,4                            | 1,4                            | 1,4                            |
| Motorleistung Hubwerk   | kW                  | 3,5                           | 3,5                           | 3,5                           | 6,3                            | 6,3                            | 6,3                            | 6,3                            | 6,3                            | 6,3                            |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast   | m/min               | 1,6                           | 1,0                           | 0,7                           | 1,25                           | 1,0                            | 0,75                           | 0,7                            | 0,55                           | 0,45                           |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last  | m/min               | 3,2                           | 2,0                           | 1,4                           | 2,4                            | 2,4                            | 1,7                            | 1,7                            | 1,3                            | 1,3                            |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast  | m/min               | 3,4                           | 2,1                           | 1,6                           | 2,8                            | 2,8                            | 2,0                            | 2,0                            | 1,6                            | 1,6                            |
| Fahrgeschwindigkeit bei Nennlast  | m/min               | 12                            | 12                            | 12                            | 12                             | 12                             | 12                             | 12                             | 12                             | 12                             |
| Fahrgeschwindigkeit ohne Last   | m/min               | 13,5                          | 13,5                          | 13,5                          | 13,5                           | 13,5                           | 13,5                           | 13,5                           | 13,5                           | 13,5                           |
| Luftverbrauch bei Nennlast Fahrwerk   | m <sup>3</sup> /min | 1,3                           | 1,3                           | 1,3                           | 2,6                            | 2,6                            | 2,6                            | 2,6                            | 2,6                            | 2,6                            |
| Luftverbrauch bei Nennlast Hubwerk (Heben)                                    | m <sup>3</sup> /min | 4                             | 4                             | 4                             | 6,5                            | 6,5                            | 6,5                            | 6,5                            | 6,5                            | 6,5                            |
| Luftanschluss   |                     | G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> | G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> | G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> | G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> |
| Schlauchgröße (Ø innen)   | mm                  | 19                            | 19                            | 19                            | 35                             | 35                             | 35                             | 35                             | 35                             | 35                             |
| Gewicht bei Standardhub   | kg                  | 450                           | 575                           | 620                           | 1000                           | 1000                           | 1500                           | 1500                           | 1650                           | 1650                           |
| Kettenabmessung   | mm                  | 16x45                         | 16x45                         | 16x45                         | 23,5x66                        | 23,5x66                        | 23,5x66                        | 23,5x66                        | 23,5x66                        | 23,5x66                        |
| Gewicht für 1 m Kette   | kg                  | 5,8                           | 5,8                           | 5,8                           | 12,2                           | 12,2                           | 12,2                           | 12,2                           | 12,2                           | 12,2                           |
| Standardhub   | m                   | 3                             | 3                             | 3                             | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              | 3                              |
| Steuertlänge bei Standardhub  | m                   | 2                             | 2                             | 2                             | 2                              | 2                              | 2                              | 2                              | 2                              | 2                              |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> mit Standardschalldämpfer – Heben  | dB(A)               | 78                            | 78                            | 80                            | 78                             | 78                             | 78                             | 78                             | 78                             | 78                             |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> mit Standardschalldämpfer – Senken | dB(A)               | 80                            | 80                            | 84                            | 82                             | 82                             | 82                             | 82                             | 82                             | 82                             |

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

Triebwerkgruppen: EH 10, EH 16, EH 20, EH 25, EH 37, EH 50: M3 (1 Bm), EH 30, EH 40, EH 60: M2 (1 Cm)

4 bar-Versionen auf Anfrage

# JDN-EINSCHIENEN-HUBWERKE

JDN-Einschielen-Hubwerke EH 75 und EH 100 erhalten Sie sowohl mit vier Fahrwerken als auch mit zwei Fahrwerken in der Kompaktklasse.

Die Modelle der Kompaktklasse, welche einen Einsatz ermöglichen, wo wenig Platz zur Verfügung steht, werden als EH 75 C und EH 100 C bezeichnet.

## TECHNISCHE DATEN

| Typ  |                     | EH 75   | EH 100 | EH 75 C | EH 100 C |
|--|---------------------|---------|--------|---------|----------|
| Tragfähigkeit  | t                   | 75      | 100    | 75      | 100      |
| Luftdruck  | bar                 | 6       |        | 6       |          |
| Anzahl der Laufkatzen  |                     | 4       |        | 2       |          |
| Anzahl der Kettenstränge   |                     | 3       | 4      | 3       | 4        |
| Motorleistung Fahrwerk   | kW                  | 2,8     |        | 1,4     | 2,8      |
| Motorleistung Hubwerk  | kW                  | 9       |        | 9       |          |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast  | m/min               | 0,53    | 0,4    | 0,53    | 0,4      |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last   | m/min               | 1,33    | 1      | 1,33    | 1        |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast   | m/min               | 1,25    | 0,95   | 1,25    | 0,95     |
| Fahrgeschwindigkeit bei Nennlast   | m/min               | 7       |        | 7       |          |
| Fahrgeschwindigkeit ohne Last  | m/min               | 8       |        | 8       |          |
| Luftverbrauch bei Nennlast Fahrwerk  | m <sup>3</sup> /min | 5,2     |        | 2,6     | 5,2      |
| Luftverbrauch bei Nennlast Hubwerk (Heben)                                       | m <sup>3</sup> /min | 8       |        | 8       |          |
| Luftverbrauch bei Nennlast Hubwerk (Senken)                                      | m <sup>3</sup> /min | 6       |        | 6       |          |
| Luftanschluss  |                     | G 1 ½   |        | G 1 ½   |          |
| Schlauchgröße (Ø innen)  | mm                  | 35      |        | 35      |          |
| Gewicht bei Standardhub  | kg                  | 3750    | 5100   | 3400    | 4750     |
| Kettenabmessung  | mm                  | 32 x 90 |        | 32 x 90 |          |
| Gewicht für 1 m Kette  | kg                  | 21,3    |        | 21,3    |          |
| Standardhub  | m                   | 3       |        | 3       |          |
| Steuerlänge bei Standardhub  | m                   | 2       |        | 2       |          |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup><br>mit Standardschalldämpfer – Heben  | dB(A)               | 77      |        | 77      |          |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup><br>mit Standardschalldämpfer – Senken | dB(A)               | 83      |        | 83      |          |

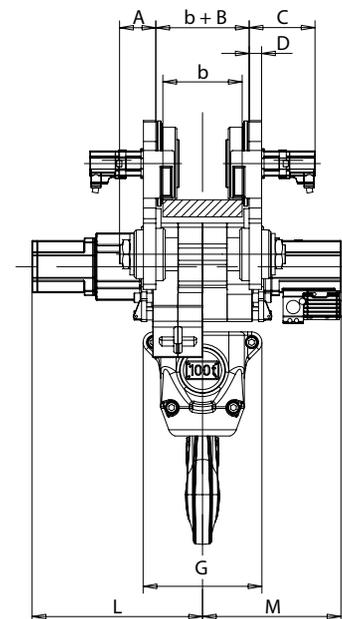
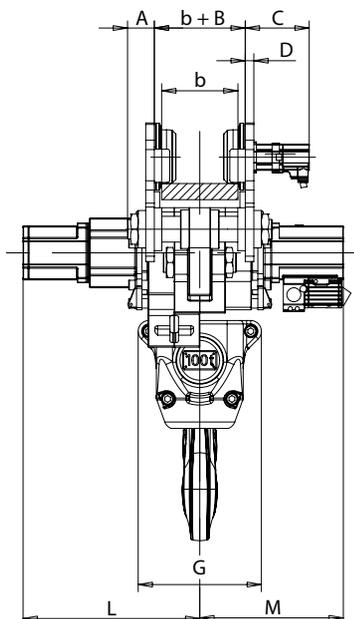
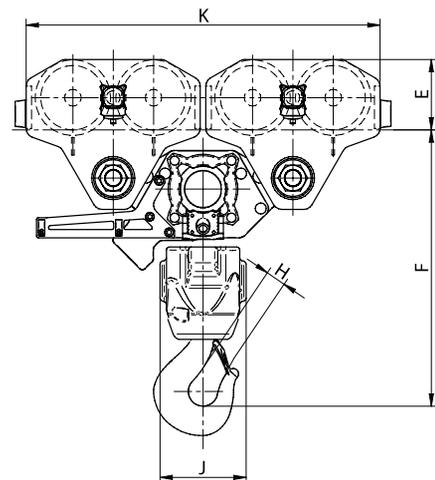
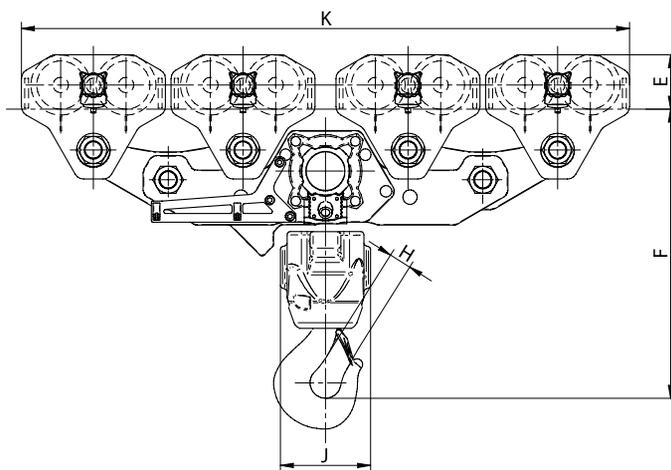
<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20  
Triebwerkgruppen: EH 75, EH 100: M3 (1 Bm)

# ABMESSUNGEN

| Typ |    | EH 10 | EH 16 | EH 20 | EH 25               | EH 30 | EH 37 | EH 40 | EH 50 | EH 60 | EH 75 | EH 100 | EH 75 C | EH 100 C |
|-----|----|-------|-------|-------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|----------|
| A   | mm | 105   | 130   | 130   | 90-172 <sup>1</sup> |       |       |       | 125   | 125   | 100   | 125    | 125     | 176      |
| B   | mm | 70    | 68    | 68    | 70                  | 70    | 68    | 68    | 68    | 68    | 68    | 68     | 68      | 68       |
| C   | mm | 285   | 295   | 295   | 295                 | 295   | 295   | 295   | 300   | 300   | 295   | 300    | 300     | 320      |
| D   | mm | 25    | 35    | 35    | 25                  | 35    | 35    | 35    | 40    | 40    | 35    | 40     | 40      | 60       |
| E   | mm | 198   | 220   | 220   | 188                 | 188   | 218   | 218   | 283   | 283   | 218   | 282    | 282     | 382      |
| F*  | mm | 705   | 750   | 820   | 998                 | 998   | 1090  | 1090  | 1140  | 1140  | 1500  | 1500   | 1500    | 1500     |
| G   | mm | 138   | 213   | 200   | 170                 | 170   | 320   | 320   | 420   | 420   | 480   | 575    | 480     | 575      |
| H   | mm | 44    | 53    | 70    | 70                  | 70    | 100   | 100   | 100   | 100   | 120   | 120    | 120     | 120      |
| J   | mm | 192   | 185   | 266   | 350                 | 350   | 330   | 330   | 340   | 340   | 455   | 470    | 455     | 470      |
| K   | mm | 580   | 600   | 600   | 1100                | 1100  | 1400  | 1400  | 1550  | 1550  | 3020  | 3170   | 1750    | 1930     |
| L   | mm | 308   | 367   | 367   | 450                 | 450   | 540   | 540   | 540   | 540   | 825   | 825    | 825     | 825      |
| M   | mm | 266   | 325   | 325   | 450                 | 450   | 540   | 540   | 540   | 540   | 706   | 706    | 670     | 706      |

<sup>1</sup>Abhängig von Trägerbreite

\*Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



TRAGFÄHIGKEITEN:  
1 T BIS 100 T  
LUFTDRUCK: 6 BAR

Wo für das Heben und Verfahren von Lasten in sehr niedrigen Räumen Hebezeuge mit äußerst geringer Bauhöhe gebraucht werden, kommen die **JDN-Ultra-Flachhubwerke** zum Einsatz. So beträgt die kleinste Bauhöhe bei einem Hubwerk mit 6 t Tragfähigkeit nur 230 mm.

## SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

- Ideal geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Unempfindlich gegen Feuchtigkeit, Staub und Temperaturen von -20°C bis +70°C
- Äußerst geringe Bauhöhe
- Günstige Luftverbrauchswerte
- Auch mit erhöhtem Funkenschutz lieferbar

## TECHNISCHE DATEN

| Typ   |        | UH 1      | UH 2      | UH 4    | UH 6    | UH 8    | UH 12   | UH 16   | UH 25   |
|---|--------|-----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Tragfähigkeit                                       | t      | 1         | 2         | 4       | 6       | 8       | 12      | 16      | 25      |
| Luftdruck   | bar    | 6         | 6         | 6       | 6       | 6       | 6       | 6       | 6       |
| Anzahl der Kettenstränge                            |        | 2 x 1     | 2 x 2     | 2       | 2       | 4       | 4       | 4       | 4       |
| Motorleistung                                       | kW     | 1         | 1         | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 2,5     | 6,3     |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast                     | m/min  | 5         | 2,5       | 3,0     | 2,0     | 1,4     | 0,9     | 0,65    | 1,3     |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last                        | m/min  | 10        | 5         | 6,0     | 4,5     | 2,9     | 2,2     | 1,2     | 2,5     |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast                    | m/min  | 10        | 5         | 7,5     | 5,2     | 3,6     | 2,5     | 1,5     | 2,5     |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Heben                  | m³/min | 1,2       | 1,2       | 4,0     | 4,0     | 4,0     | 4,0     | 4,0     | 6,5     |
| Luftverbrauch bei Nennlast – Senken                 | m³/min | 1,5       | 1,5       | 5,5     | 5,5     | 5,5     | 5,5     | 5,5     | 2,9     |
| Luftanschluss                                       |        | G 1/2     | G 1/2     | G 3/4   | G 1 1/2 |
| Schlauchgröße (Ø innen)                             | mm     | 13        | 13        | 19      | 19      | 19      | 19      | 19      | 35      |
| Gewicht bei Standardhub                             | kg     | min. 165* | max. 205* | 460     | 470     | 540     | 550     | 560     | 1500    |
| Kettenabmessung                                     | mm     | 7 x 21    | 7 x 21    | 13 x 36 | 13 x 36 | 13 x 36 | 13 x 36 | 13 x 36 | 16 x 45 |
| Gewicht für 1 m Kette                               | kg     | 1,0       | 1,0       | 3,8     | 3,8     | 3,8     | 3,8     | 3,8     | 5,8     |
| Standardhub   | m      | 3         | 3         | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       |
| Steuerlänge bei Standardhub                         | m      | 2         | 2         | 2       | 2       | 2       | 2       | 2       | 2       |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Heben  | dB(A)  | 76        | 76        | 78      | 78      | 78      | 78      | 78      | 78      |
| Schalldruckpegel bei Nennlast <sup>1</sup> – Senken | dB(A)  | 78        | 78        | 80      | 80      | 80      | 80      | 80      | 82      |

<sup>1</sup>Gemessen aus 1 m Abstand gemäß DIN 45635 Teil 20

\*abhängig von Trägerbreite

Triebwerkgruppe: M3 (1 Bm)

Technische Daten für höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage.

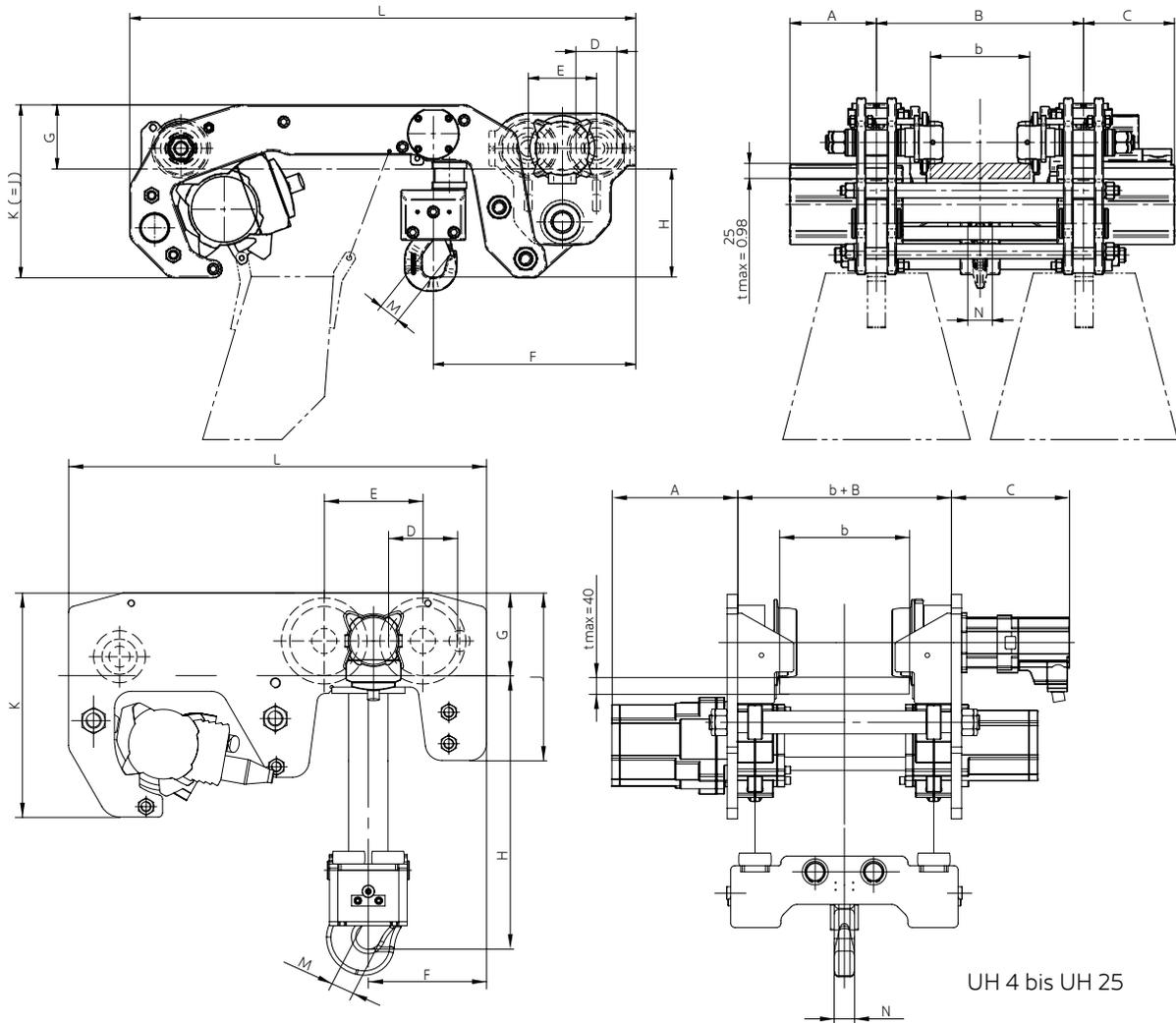


UH 100

# ABMESSUNGEN

| Typ                    |    | UH 1    | UH 2    | UH 4  | UH 6  | UH 8  | UH 12 | UH 16 | UH 25   |
|------------------------|----|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|
| A                      | mm | 145     | 145     | 195   | 305   | 195   | 305   | 305   | 382     |
| B                      | mm | 286-466 | 286-466 | 200   | 200   | 200   | 200   | 200   | 230     |
| b                      | mm | 76-310  | 76-310  | -     | -     | -     | -     | -     | 275-355 |
| C                      | mm | 152     | 152     | 284   | 284   | 284   | 284   | 284   | 300     |
| D                      | mm | 70      | 70      | 165   | 165   | 165   | 165   | 165   | 250     |
| E                      | mm | 116     | 116     | 236   | 236   | 236   | 236   | 236   | 340     |
| F                      | mm | 317     | 345     | 330   | 330   | 283   | 283   | 283   | 380     |
| G                      | mm | 109     | 109     | 197,5 | 197,5 | 197,5 | 197,5 | 197,5 | 282     |
| H                      | mm | 174-183 | 180-192 | -     | -     | -     | -     | -     | 470     |
| H min. 150 <= b <= 310 | mm | -       | -       | 230   | 230   | -     | -     | -     | -       |
| H min. 150 <= b <= 230 | mm | -       | -       | -     | -     | 295   | 295   | 334   | -       |
| H min. 230 <= b <= 310 | mm | -       | -       | -     | -     | 276   | 276   | 315   | -       |
| J                      | mm | 294     | 294     | 400   | 400   | 400   | 400   | 400   | 637     |
| K                      | mm | 294     | 294     | 535   | 535   | 535   | 535   | 535   | 860     |
| L                      | mm | 862     | 862     | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1000  | 1350    |
| M                      | mm | 28      | 28      | 40    | 40    | 44    | 44    | 53    | 70      |
| N                      | mm | 41      | 41      | 51    | 51    | 66    | 66    | 82    | 80      |
| t max.                 | mm | 25      | 25      | 40    | 40    | 40    | 40    | 40    | 90      |

Abmessungen für höhere Tragfähigkeiten auf Anfrage.

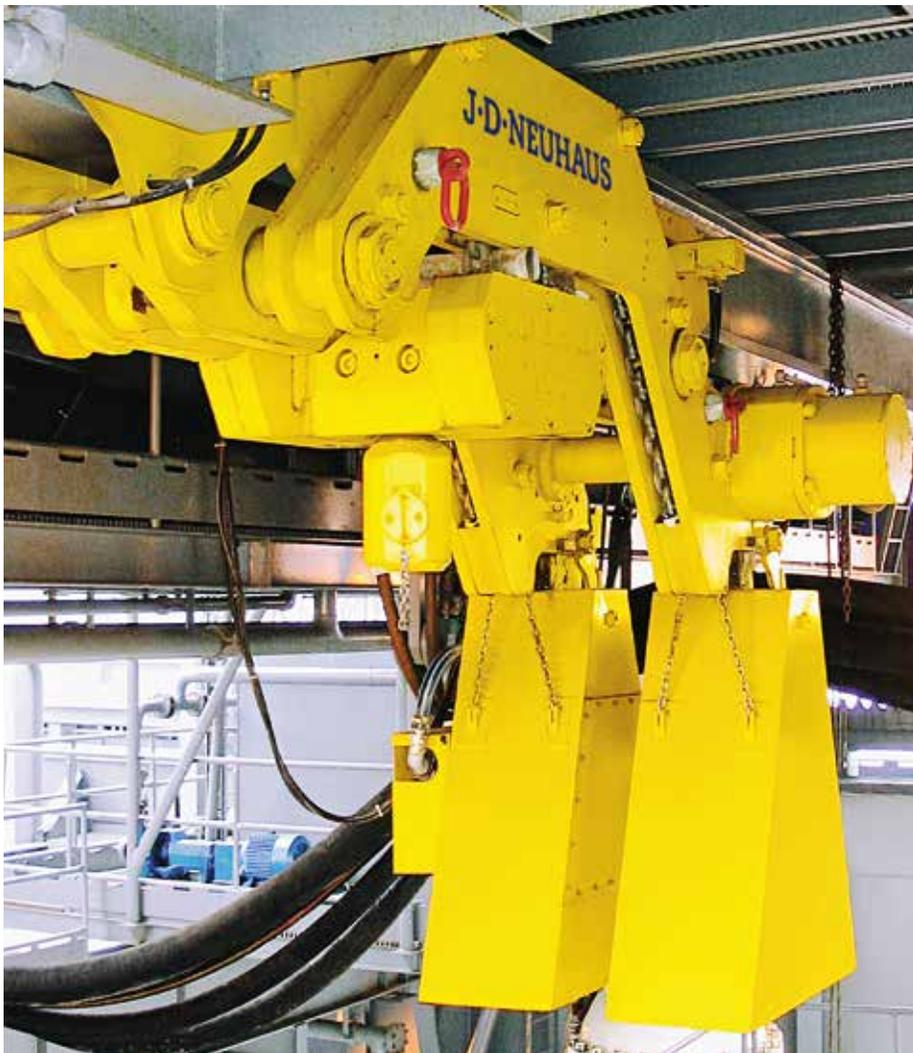


UH 1 und UH 2

UH 4 bis UH 25

## TRAGFÄHIGKEITEN: 20 T BIS 200 T

BOP Handling Systeme von J.D. Neuhaus sind für ihren zuverlässigen, robusten und effizienten Betrieb an Land, auf Jack-up und Semi-Submersible Bohrplattformen gut bekannt. Die Einschienen-Hubwerke (EH) in unseren BOP Handling Systemen weisen eine kompakte Bauform mit niedrigen Bauhöhen auf. Sie können als Doppel-Hubwerke in Standard-BOP Handling Systemen eingesetzt werden, oder, mit einer Kupplungsstange verbunden, als 4-Punkt BOP Handling System arbeiten. Bei extrem niedrigen Raumhöhen empfehlen wir den Einsatz unserer Ultra-Flachhubwerke der UH-Serie. Alle BOP Handling Systeme erhalten Sie optional mit Hydraulik Antrieben.



## OPTIONEN

Offshore-Ausführung für besonderen Korrosionsschutz unter harten Wetterbedingungen (salzhaltige, feuchte Luft) auf See und an Land

- Offshore-Lackierung
- Zahnstangenantrieb
- Delta-P Überlastsicherung
- Ultraflache Hubwerke
- Pneumatische, hydraulische oder elektrische Fernbedienung
- Last-Anzeige-Systeme
- Funkfernsteuerung
- Bewegliche Fahrwerke für begrenztes seitliches Ziehen
- Einzelabnahmen durch autorisierte Gesellschaften Ihrer Wahl
- Spezielle Ausführungen nach Ihren Anforderungen
- Tiefsttemperatur-Ausführungen bis zu -45°C

Ultra-Flachhubwerk  
BOP Handling System  
BHU 200

## TECHNISCHE DATEN

| Typ                         |    | BH 20 | BH 32 | BH 40 | BH 50 | BH 75 | BH 100 | BH 150 | BH 200 |
|-----------------------------|----|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Bestehend aus 2 Stück       |    | EH10  | EH16  | EH20  | EH25  | EH37  | EH50   | EH75   | EH100  |
| Tragfähigkeit               | t  | 20    | 32    | 40    | 50    | 75    | 100    | 150    | 200    |
| Gewicht bei Standardhub     | kg | 900   | 1150  | 1240  | 2000  | 3000  | 3300   | 8000   | 11400  |
| Standardhub                 | m  | 3     | 3     | 3     | 3     | 3     | 3      | 3      | 3      |
| Steuerlänge bei Standardhub | m  | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2      | 2      | 2      |

## JDN-UNTERWASSER-HEBEZEUGE



PROFI 6TI Subsea

### DAS ULTIMATIVE HILFSMITTEL FÜR JEDEN PROFITAUCHER

Die JDN-PROFI Unterwasser-Serie ist mit Druckluft- oder Hydraulikantrieb lieferbar. Neben einer feinfühligem Steuerung sind die PROFI mit einer Überlast-Sicherung ausgestattet. Die PROFI Unterwasser-Hebezeuge sind ein vielseitiges und unerlässliches Werkzeug für den Profitaucher, das auch für horizontales Arbeiten sowie Schrägzug geeignet ist.

### VORTEILE

- Druckluft- oder Hydraulikantrieb
- feinfühligem, stufenlose Geschwindigkeits-Regulierung
- mit Überlastsicherung
- sehr vielseitig, dank Hakenaufhängung auch für Horizontal- und Schrägzug geeignet

## JDN-TIEFSTTEMPERATUR-HEBEZEUGE & HUBWERKE

### NICHT NUR FÜR DAS BOP HANDLING IN ARKTISCHEN ZONEN

Der Temperaturbereich von JDN-Hebezeugen in Standard-Ausführung beträgt  $-20^{\circ}\text{C}$  bis  $+70^{\circ}\text{C}$ . Für Einsatzfälle bei Temperaturen bis zu minus  $45^{\circ}\text{C}$ , wie z.B. das BOP Handling in arktischen Zonen, hat JDN Hydraulik-Hubwerke entwickelt, die diesen Anforderungen entsprechen. Damit bei diesen extremen Temperaturen ein problemloses Starten der Hydraulik-Antriebe möglich ist, sind sie mit einer Einrichtung zum Vorwärmen versehen, die es erlaubt, die Antriebe vor Arbeitsbeginn auf eine Temperatur von  $-25^{\circ}\text{C}$  zu bringen. Dies erfolgt direkt über die Standard-Hydraulik-Versorgung. Die JDN-Hydraulik-Hubwerke sind für den Betrieb mit Tieftemperatur-Hydraulikölen ausgelegt und können effizient bei Temperaturen von  $-45^{\circ}\text{C}$  bis  $+40^{\circ}\text{C}$  betrieben werden.

### VORTEILE

- Einsatzbereich  $-45^{\circ}\text{C}$  bis  $+40^{\circ}\text{C}$
- Hydraulikantrieb
- Problemloses Starten dank Vorwärmeinrichtung für die Antriebe
- Betrieb mit Tieftemperatur-Hydrauliköl
- Unter realen Bedingungen getestet und in Sibirien im Einsatz



EH 20-H

**Sie brauchen ein Hebezeug für härteste Einsatzbedingungen? Dann sprechen Sie uns bitte an.**

## HYDRAULIK-HEBEZÜGE PROFI / HYDRAULIK-EINSCHIENEN-HUBWERKE TRAGFÄHIGKEITEN: 3 T BIS 100 T

JDN **Hydraulik-Hebezüge und -Hubwerke** erhalten Sie mit Tragfähigkeiten von 3 t bis 100 t.

Je nach Motorgröße arbeiten die Hebezüge und Hubwerke mit einem Eingangsdruck von 130 bar bis 180 bar. Druckflüssigkeit: Öl.

### VORTEILE

- Geeignet für den Einsatz in ex-gefährdeten Bereichen
- Sehr leise
- Robuster, gekapselter Zahnradmotor
- Integrierte Überlastabschaltung
- Nur zwei Versorgungsanschlüsse am Hubwerk „P“ und „T“, Lecköl wird intern abgeführt
- Hermetische Kapselung des Antriebs gegenüber Umgebung



PROFI 6 TI-H

# HYDRAULIK-HEBEZÜGE PROFI 3 TI-H BIS 20 TI-H

## TECHNISCHE DATEN

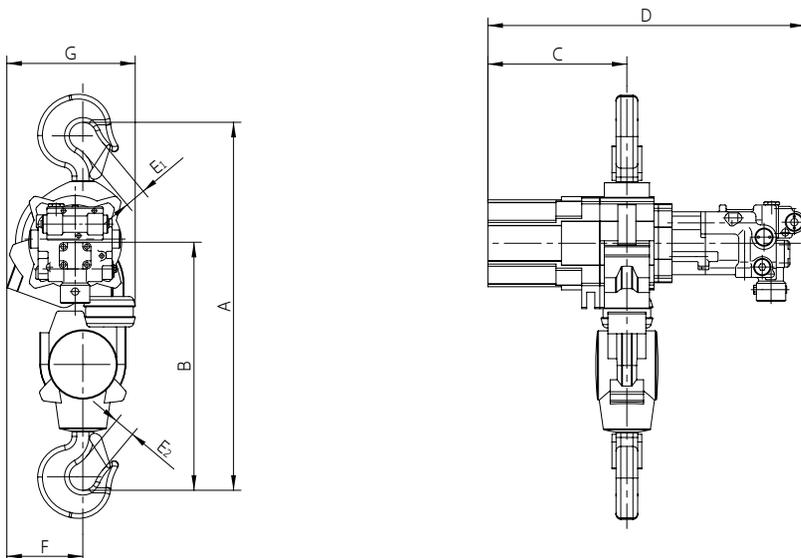
| Typ                                   |       | 3 TI-H  | 6 TI-H  | 10 TI-H | 16 TI-H | 20 TI-H |
|---------------------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Tragfähigkeit                         | t     | 3,2     | 6,3     | 10      | 16      | 20      |
| Eingangsdruck                         | bar   | 130     | 130     | 130     | 130     | 130     |
| Eingangsvolumen                       | l/min | 48      | 48      | 48      | 48      | 48      |
| Anzahl der Kettenstränge              |       | 1       | 2       | 2       | 3       | 4       |
| Motorleistung                         | kW    | 3,5     | 3,5     | 3,5     | 3,5     | 3,5     |
| Motortyp                              |       | KM 1/16 | KM 1/16 | KM 1/16 | KM 1/16 | KM 1/16 |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast       | m/min | 4,0     | 2,0     | 1,2     | 0,8     | 0,6     |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last          | m/min | 4,5     | 2,3     | 1,25    | 0,82    | 0,6     |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast      | m/min | 4,5     | 2,3     | 1,3     | 0,85    | 0,65    |
| Senkgeschwindigkeit ohne Last         | m/min | 4,5     | 2,3     | 1,3     | 0,85    | 0,65    |
| Anschlussgewinde                      |       | G 1/2   |
| Schlauchgröße                         |       | DN 12   |
| Gewicht bei Standardhub mit Steuerung | kg    | 90      | 114     | 160     | 244     | 289     |
| Kettenabmessung                       | mm    | 13 x 36 | 13 x 36 | 16 x 45 | 16 x 45 | 16 x 45 |
| Gewicht für 1 m Kette                 | kg    | 3,8     | 3,8     | 5,8     | 5,8     | 5,8     |
| Standardhub                           | m     | 3       | 3       | 3       | 3       | 3       |
| Steuerlänge bei Standardhub           | m     | 2       | 2       | 2       | 2       | 2       |

Triebwerkgruppe: M3 (1 Bm)

## ABMESSUNGEN

| Typ                             |    | 3 TI-H | 6 TI-H | 10 TI-H | 16 TI-H | 20 TI-H |
|---------------------------------|----|--------|--------|---------|---------|---------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup> | mm | 593    | 674    | 813     | 898     | 1030    |
| B                               | mm | 373    | 454    | 548     | 598     | 670     |
| C                               | mm | 233    | 233    | 308     | 382     | 382     |
| D                               | mm | 578    | 578    | 670     | 787     | 787     |
| E1                              | mm | 40     | 40     | 44      | 53      | 70      |
| E2                              | mm | 30     | 40     | 44      | 53      | 70      |
| F                               | mm | 187    | 154    | 197     | 199     | 180     |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



## HYDRAULIK-HEBEZÜGE PROFI 25 TI-H BIS 100 TI-H

### TECHNISCHE DATEN

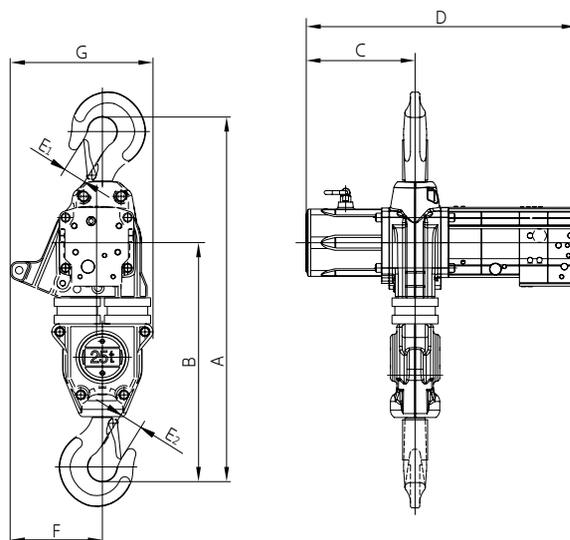
| Typ                                   |       | 25 TI-H   | 37 TI-H   | 50 TI-H   | 75 TI-H | 100 TI-H |
|---------------------------------------|-------|-----------|-----------|-----------|---------|----------|
| Tragfähigkeit                         | t     | 25        | 37,5      | 50        | 75      | 100      |
| Eingangsdruck                         | bar   | 150       | 150       | 150       | 180     | 180      |
| Eingangsvolumen                       | l/min | 80        | 80        | 80        | 85      | 85       |
| Anzahl der Kettenstränge              |       | 2         | 3         | 4         | 3       | 4        |
| Motorleistung                         | kW    | 6         | 6         | 6         | 9       | 9        |
| Motortyp                              |       | KM2/32    | KM2/32    | KM2/32    | KM2/32  | KM2/32   |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast       | m/min | 1,1       | 0,7       | 0,5       | 0,53    | 0,4      |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last          | m/min | 1,2       | 0,8       | 0,5       | 0,6     | 0,45     |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast      | m/min | 1,2       | 0,8       | 0,5       | 0,6     | 0,45     |
| Senkgeschwindigkeit ohne Last         | m/min | 1,2       | 0,8       | 0,5       | 0,6     | 0,45     |
| Anschlussgewinde                      |       | G 3/4     | G 3/4     | G 3/4     | G 3/4   | G 3/4    |
| Schlauchgröße                         |       | DN 16     | DN 16     | DN 16     | DN 16   | DN 16    |
| Gewicht bei Standardhub mit Steuerung | kg    | 583       | 965       | 940       | 1850    | 2050     |
| Kettenabmessung                       | mm    | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 32 x 90 | 32 x 90  |
| Gewicht für 1 m Kette                 | kg    | 12,2      | 12,2      | 12,2      | 21,3    | 21,3     |
| Standardhub                           | m     | 3         | 3         | 3         | 3       | 3        |
| Steuerlänge bei Standardhub           | m     | 2         | 2         | 2         | 2       | 2        |

Triebwerkgruppen: PROFI 25 TI-H – PROFI 100 TI-H M3 (1 Bm)

### ABMESSUNGEN

| Typ                             |    | 25 TI-H | 37 TI-H | 50 TI-H | 75 TI-H | 100 TI-H |
|---------------------------------|----|---------|---------|---------|---------|----------|
| A kleinste Bauhöhe <sup>1</sup> | mm | 1282    | 1466    | 1700    | 1930    | 1930     |
| B                               | mm | 948     | 935     | 1144    | 1250    | 1250     |
| C                               | mm | 393     | 377     | 442     | 825     | 825      |
| D                               | mm | 1069    | 1037    | 1235    | 1635    | 1635     |
| E <sub>1</sub>                  | mm | 70      | 100     | 100     | 120     | 120      |
| E <sub>2</sub>                  | mm | 70      | 100     | 100     | 120     | 120      |
| F                               | mm | 466     | 518     | 310     | 405     | 365      |
| G                               | mm | 610     | 745     | 539     | 600     | 600      |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



# HYDRAULIK-EINSCHIENEN-HUBWERKE EH 20-H BIS EH 100-H

## TECHNISCHE DATEN

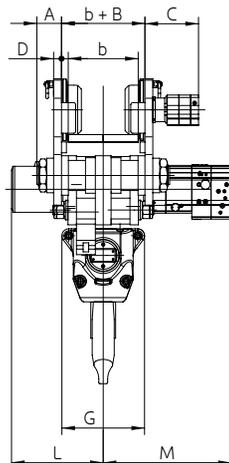
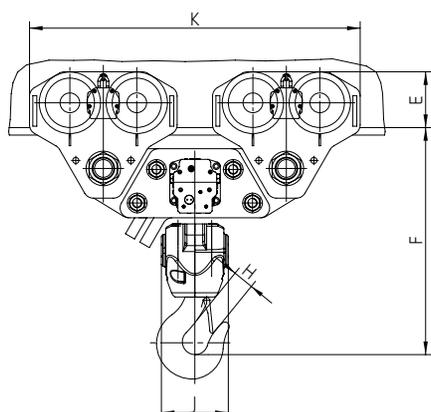
| Typ                                   |       | EH 20-H | EH 25-H   | EH 37-H   | EH 50-H   | EH 75-H | EH 100-H |
|---------------------------------------|-------|---------|-----------|-----------|-----------|---------|----------|
| Tragfähigkeit                         | t     | 20      | 25        | 37,5      | 50        | 75      | 100      |
| Eingangsdruck                         | bar   | 130     | 150       | 150       | 150       | 180     | 180      |
| Eingangsvolumen                       | l/min | 48      | 80        | 80        | 80        | 85      | 85       |
| Anzahl der Kettenstränge              |       | 4       | 2         | 3         | 4         | 3       | 4        |
| Motorleistung Fahrwerk                | kW    | 0,7     | 1,4       | 1,4       | 1,4       | 2,8     | 2,8      |
| Motorleistung Hubwerk                 | kW    | 3,5     | 6         | 6         | 6         | 9       | 9        |
| Motortyp Fahrwerk                     |       | KM1/8   | KM1/8     | KM1/8     | KM1/8     | KM1/8   | KM1/8    |
| Motortyp Hubwerk                      |       | KM1/16  | KM2/32    | KM2/32    | KM2/32    | KM2/32  | KM2/32   |
| Hubgeschwindigkeit bei Nennlast       | m/min | 0,6     | 1,1       | 0,7       | 0,5       | 0,53    | 0,4      |
| Hubgeschwindigkeit ohne Last          | m/min | 0,6     | 1,2       | 0,8       | 0,6       | 0,6     | 0,45     |
| Senkgeschwindigkeit bei Nennlast      | m/min | 0,65    | 1,2       | 0,8       | 0,6       | 0,6     | 0,45     |
| Senkgeschwindigkeit ohne Last         | m/min | 0,65    | 1,2       | 0,8       | 0,6       | 0,6     | 0,45     |
| Fahrgeschwindigkeit bei Nennlast      | m/min | 12      | 12        | 12        | 12        | 12      | 12       |
| Anschlussgewinde                      |       | G 1/2   | G 3/4     | G 3/4     | G 3/4     | G 3/4   | G 3/4    |
| Schlauchgröße                         |       | DN 12   | DN 16     | DN 16     | DN 16     | DN 16   | DN 16    |
| Gewicht bei Standardhub mit Steuerung | kg    | 720     | 1050      | 1550      | 1880      | 3800    | 5150     |
| Kettenabmessung                       | mm    | 16 x 45 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 23,5 x 66 | 32 x 90 | 32 x 90  |
| Gewicht für 1 m Kette                 | kg    | 5,8     | 12,2      | 12,2      | 12,2      | 21,3    | 21,3     |
| Standardhub                           | m     | 3       | 3         | 3         | 3         | 3       | 3        |
| Standard-Steuerlänge                  | m     | 2       | 2         | 2         | 2         | 2       | 2        |

Triebwerkgruppen: EH 20-H – EH 100-H M3 (1 Bm)

## ABMESSUNGEN

| Typ            |    | EH 20-H | EH 25-H | EH 37-H | EH 50-H | EH 75-H | EH 100-H |
|----------------|----|---------|---------|---------|---------|---------|----------|
| A              | mm | 130     | 146     | 146     | 125     | 100     | 125      |
| B              | mm | 68      | 70      | 70      | 68      | 68      | 68       |
| C              | mm | 267     | 257     | 267     | 272     | 225     | 230      |
| D              | mm | 35      | 25      | 25      | 40      | 35      | 40       |
| E              | mm | 220     | 198     | 220     | 283     | 218     | 282      |
| F <sup>1</sup> | mm | 820     | 998     | 1070    | 1150    | 1500    | 1500     |
| G              | mm | 200     | 170     | 190     | 420     | 480     | 575      |
| H              | mm | 70      | 70      | 100     | 100     | 120     | 120      |
| J              | mm | 266     | 350     | 455     | 340     | 455     | 470      |
| K              | mm | 600     | 1185    | 1730    | 1680    | 3020    | 3170     |
| L              | mm | 367     | 377     | 377     | 462     | 825     | 825      |
| M              | mm | 420     | 562     | 562     | 687     | 805     | 805      |

<sup>1</sup>Kettenkästen vergrößern die Bauhöhe



EH 25-H



EH 20-H

## DAS PROGRAMM UMFASST

- Laufkrane
- Hängekrane
- sowie Schwenkkrane,

die auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt werden können. Dabei sind komplette Sonderanlagen unsere Spezialität.

## BAUFORMEN DER JDN-KRANANLAGEN IM DETAIL

- Laufkrane mit einem oder zwei Hauptträgern
- Hängekrane, auch bauhöhenminimiert, mit besonders flachbauenden Laufkatzen
- Dreh- und Schwenkkrane
- Krane mit mechanisch gekoppelten Gleichlauf-Hubwerken
- Krane mit parallel laufenden Hubwerken
- Tragfähigkeiten bis 100 t
- Spannweiten bis 36 m

Für raueste Umgebungen, on- oder offshore, sind explosionsgeschützte JDN-Krananlagen die richtige Wahl. Mit Pneumatik- oder Hydraulikantrieb.



## KRAN-KITS FÜR EX-GESCHÜTZTE DRUCKLUFT-KRANE

### TRAGFÄHIGKEITEN: BIS 10 T

Kranbauer erhalten von J.D. Neuhaus Kran-Kits mit pneumatischen Antrieben. Mit diesen Kran-Kits lassen sich einfach und wirtschaftlich Laufkrane bis zu 10 t Tragfähigkeit, insbesondere für den Einsatz in ex-gefährdeten Bereichen, herstellen.

Der Kranbauer stellt den Hauptträger, und von JDN erhält man alle Komponenten, die für den Bau eines druckluftbetriebenen Kranes notwendig sind:

- Kopfträger mit Druckluft-Fahrtrieb
- Energiezuführungs-Systeme
- Diverses Zubehör
- Und natürlich das entsprechende pneumatische Hebezeug mit Laufkatze

## JDN-ZUBEHÖR PASSGENAU FÜR IHRE INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN

Damit JDN-Serienprodukte exakt für Ihre speziellen Einsatzbereiche passend sind, bieten wir eine Vielzahl von Zubehör-Produkten an. So können Sie zum Beispiel ganz spezielle Sicherheitsanforderungen erfüllen, die Leistungsfähigkeit anpassen oder die Bedienung noch komfortabler machen.

- Filterschalldämpfer
- Filterregler
- Wartungseinheit
- Hauptluft-Not-Aus
- Kettenbehälter
- Kartusche Spezialfett für ölfreien Betrieb, Menge 250 ml
- Endabschaltung für Heben und Fahren
- Verstärkereinheit (bei mehr als 12 m Steuerlänge)
- Auslegerarm für Steuerung an Motorlaufkatze
- Zusatzaufhängung für Kettenkästen (beim Einbau in Laufkatze)
- Verkupferte Lasthaken für erhöhten Funkenschutz
- Nirohaken (bis 750 kg Tragfähigkeit)
- Kette in Niro Ausführung (reduzierte Tragfähigkeit) bis 6 TI
- Manuelle Not-Senkeinrichtung für Hebezeuge PROFI 3 TI-20 TI
- Sonderlackierung

## JDN-EX-SCHUTZ EINSTUFUNG UND KENNZEICHNUNG

Die Hebezeuge und Krane von J.D. Neuhaus haben einen unschlagbaren Vorteil gegenüber elektrisch betriebenen Hebezeugen: Sie sind schon in Standardausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet.



Wenn Sie Fragen zum Thema Ex-Schutz haben, kontaktieren Sie bitte unser Vertriebsteam. Wir beraten Sie gern.

## WAS BEDEUTET DIE KENNZEICHNUNG IM EINZELNEN?

 II 3G Ex h IIB T4 Gc X  
 II 3D Ex h IIIB T130°C Dc X

### KENNZEICHNUNG AUS ATEX

| Zone             | Bergbau  | 0   |       | 1   |       | 2   |       |
|------------------|----------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
|                  |          | Gas | Staub | Gas | Staub | Gas | Staub |
| Gerätegruppe     | I        | II  |       |     |       |     |       |
| Geräte-kategorie | M1 o. M2 | 1G  | 1D    | 2G  | 2D    | 3G  | 3D    |

### ZÜNDSCHUTZART

Nicht-elektrischer Explosionsschutz bekommt grundsätzlich den Kennbuchstaben „h“ unabhängig von der Ausführung. Bei JDN wird grundsätzlich der konstruktive Explosionsschutz verwendet.

### STOFFGRUPPE

| Bergbau | Gas |                  | Staub |                        |
|---------|-----|------------------|-------|------------------------|
| -       | IIA | Bsp. Propan      | IIIA  | brennbare Flusen       |
| -       | IIB | Bsp. Ethylen     | IIIB  | nichtleitfähiger Staub |
| -       | IIC | Bsp. Wasserstoff | IIIC  | leitfähiger Staub      |

### MAXIMALE OBERFLÄCHENTEMPERATUR

| Bergbau | Gase |       | Stäube |
|---------|------|-------|--------|
| -       | T1   | 450°C | T...°C |
| -       | T2   | 300°C |        |
| -       | T3   | 200°C |        |
| -       | T4   | 135°C |        |
| -       | T5   | 100°C |        |
| -       | T6   | 85°C  |        |

Für staubexplosionsgefährdete Bereiche wird die maximal auftretende Oberflächentemperatur des Geräts direkt angegeben, für gasexplosionsgefährdete Bereiche ist die maximale Oberflächentemperatur in einer Temperaturklasse eingeteilt.

### EQUIPMENT PROTECTION LEVEL „EPL“

| Zone | Bergbau    | 0   |       | 1   |       | 2   |       |
|------|------------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|
|      |            | Gas | Staub | Gas | Staub | Gas | Staub |
| EPL  | Ma oder MB | Ga  | Da    | Gb  | Db    | Gc  | Dc    |

### ZUSATZKENNZEICHEN

Das Zusatzkennzeichen „X“ weist auf besondere Einsatzbedingungen hin, die in der Betriebsanleitung festgelegt sind.

JDN-DRUCKLUFT-HEBEZEUGE UND KRANANLAGEN ERHALTEN SIE MIT VERSCHIEDENEN STEUERUNGEN, DIE SPEZIELL AUF IHRE ANFORDERUNGEN ABGESTIMMT SIND.



## DIE SEILSTEUERUNG

### UNIVERSELL FÜR BELIEBIGE STEUERLÄNGEN:

Die Steuerung ermöglicht ein feinfühliges Anfahren und Abbremsen. Hub- und Senkgeschwindigkeit können stufenlos reguliert werden. Die Seilsteuerung gibt es für alle PROFI bis 25 t Tragfähigkeit. Bei den PROFI 37 TI, 50 TI und 100 TI ersetzen Knotenketten die Seile.



## DIE FI-STEUERUNG

### FEINFÜHLIGE STEUERUNG, SEHR GUTE HANDHABUNG:

Die Geschwindigkeiten lassen sich mit der FI-Steuerung sehr feinfühlig steuern. Die Handhabung ist durch die ergonomisch gestaltete Form des leichten Kunststoffgehäuses komfortabel und ermüdungsfrei. Die Verwendung von nicht-rostenden Materialien erlaubt den Einsatz in Bereichen mit aggressiven Stoffen in der Atmosphäre. Ein Schutzschlauch dient als Zugentlastung und schützt die Steuerschläuche vor äußeren Einflüssen.



## DIE E-STEUERUNG

### WARTUNGSARM UND KORROSIONSGESCHÜTZT:

Das sehr robuste Handventil aus Messing kennzeichnet die E-Steuerung. Das geringe Gewicht und die praxiserprobte Griffform ergeben eine gute Handlichkeit. Die E-Steuerung ist eine schwarz-weiß-Steuerung.



## DIE F-STEUERUNG

### **VIELSEITIG DURCH UNTERSCHIEDLICHE GEHÄUSE-BESTÜCKUNG:**

Die F-Steuerung besteht aus widerstandsfähigem, bruchsicherem Kunststoff. Die ergonomische Gehäuseform ermöglicht eine gute Handhabung. Bis zu 18 Steuerfunktionen können integriert werden: Zum Beispiel Schlüsselschalter, Zwei-Stufen Fahrgeschwindigkeit oder gleichzeitiges Ansteuern von mehreren Motoren. In Sonderausführungen gibt es die F-Steuerung auch für stufenloses Regeln der Hub- und Fahrgeschwindigkeit.

### **STEUERUNGEN FÜR JDN-DRUCKLUFT-HEBEZÜGE IN MOTORLAUFKATZEN UND JDN-EINSCHIENEN-HUBWERKEN**

Zum Ansteuern von JDN-Druckluft-Hebezügen in Motorlaufkatzen und JDN-Einschiennen-Hubwerken empfehlen wir die E-4fach- oder F-Steuerung. Der Einsatz der Seilsteuerung ist ebenfalls möglich.

### **STEUERUNGEN FÜR JDN-KRANANLAGEN**

Zum Ansteuern von JDN-Krananlagen ist die F-Steuerung durch ihre vielfältigen Bestückungsmöglichkeiten prädestiniert.

## FUNKFERNSTEUERUNGEN FÜR JDN-HEBEZEUGE UND -KRANANLAGEN

### **DIE INNOVATION: KOMPAKTER EMPFÄNGER JDN-RC STANDARDISIERT DIE STEUERUNGSTECHNIK FÜR JDN-HEBEZEUGE UND -KRANANLAGEN**

Zur Steuerung von Hebezeugen und Krananlagen hat J.D. Neuhaus ein völlig neues Konzept entwickelt. Besonders überzeugend am neuen JDN-Empfänger ist vor allem sein äußerst kompaktes Design.

Auf kleinstem Raum sind alle erforderlichen Komponenten in einem platzsparenden Gehäuse aus schlagfestem GFK mit Schutzklasse IP 65 untergebracht.

Der durchdachte Aufbau ermöglicht eine einfache Installation. Durch die standardisierte Schnittstelle an der JDN-RC ist eine Nachrüstung auch für bestehende JDN-Produkte möglich. Der Empfänger wird an der Laufkatze befestigt, bei stationären Hebezeugen am Hebezeug selbst oder in der näheren Umgebung.

JDN-Funkfernsteuerungen sind für den Einsatz bis Zone 2/22 geeignet.

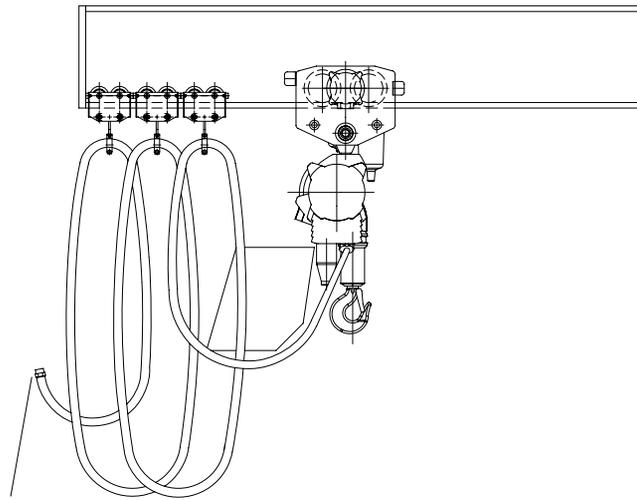
Zur Energieversorgung von JDN-Druckluft-Hebezeugen in Laufkatzen, Hubwerken und Krananlagen, stehen eine Reihe von Zuführungssystemen zur Verfügung:

- Schlauchwagen
- Spiralschlauch
- Vierkant- oder C-Schiene
- Energiekette

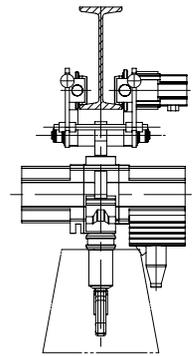
## SCHLAUCHWAGEN

Der Schlauch ist an Wagen befestigt, die mit ihren Rollen direkt auf dem Unterflansch des Trägers laufen. Bei jeder Bewegung werden sie vom Schlauch mitgezogen. Soll der Schlauch bei seinem geringsten Auszug nicht mehr als 1 m durchhängen, muss alle 2 m ein Schlauchwagen eingesetzt werden.

- Bestehend aus: Schlauchwagen und Schlauch



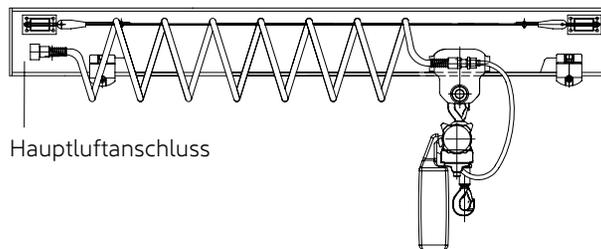
Hauptluftanschluss



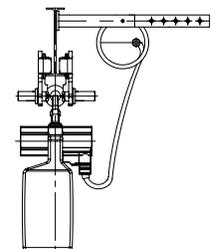
## SPIRALSCHLAUCH

Diese einfache und wirtschaftliche Lösung eignet sich für Fahrwege bis zu 10 Metern. Dabei hängen die Schlauchringe auf einem parallel zum Laufbahnträger gespannten Drahtseil mit Kunststoffmantel.

Der Spiralschlauch kann in Kategorie 3 (Zone 2) bei Gasen der Explosionsgruppe IIA + IIB eingesetzt werden. Für Anwendungen in Kategorie 2 (Zone 1) oder Gruppe IIC ist er nicht geeignet.



Hauptluftanschluss



### Tipp für die Praxis:

Verlegen Sie den Schlauch so, dass seine gestreckte Länge etwa dem 1,5fachen der Fahrstrecke entspricht.

- Bestehend aus: Spannarmen, Seilspanner, Schlauch und Seil

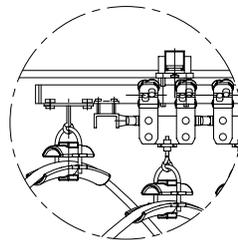
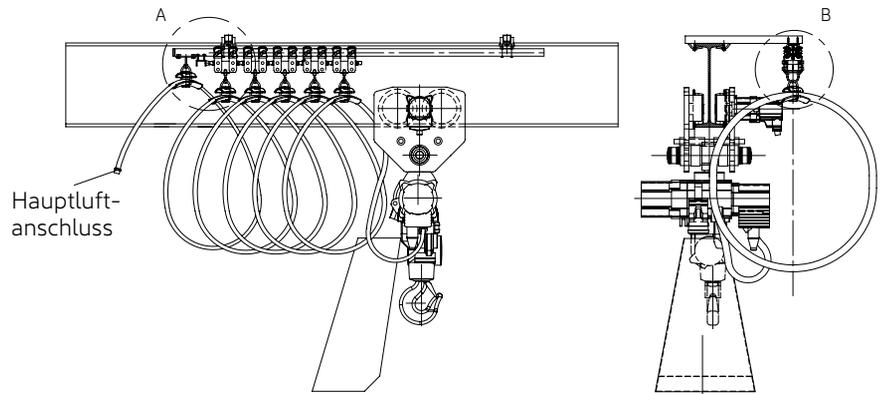
## VIERKANTSCHIENE & C-SCHIENE

Zur Führung der Energieleitungen werden verzinkte C-Schienen oder Vierkantschienen entlang des Fahrweges installiert, an denen die Leitungswagen laufen.

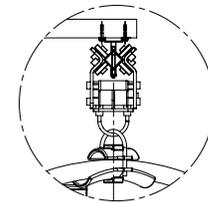
### VIERKANTSCHIENE

Je nach örtlichen Gegebenheiten stehen Schienen und Schienenbogen unterschiedlicher Längen sowie umfangreiches Montage-Zubehör zur Verfügung. Die Vierkantschiene ist auch für Kurvenbahnen geeignet.

- Bestehend aus: Vierkantschienen, Spannarmen, Schlauch, Schlauchhalter und Leitungswagen



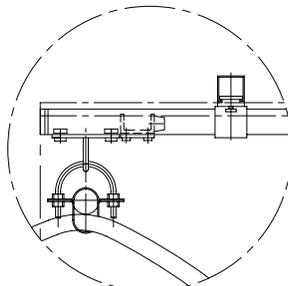
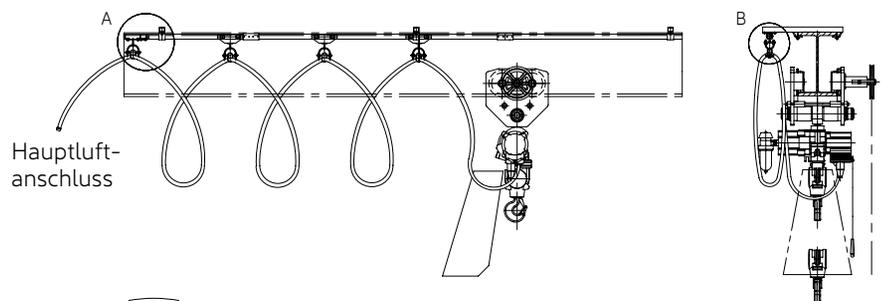
Einzelheit A



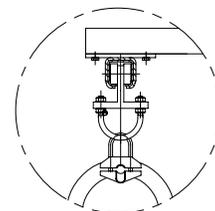
Einzelheit B

### C-SCHIENE

- Bestehend aus: C-Schienen mit Halter, Adapter, antistatischem Zuführungsschlauch und Schlauchhalter. Die Halter müssen am Oberflansch des I-Trägers angeklemt werden.



Einzelheit A



Einzelheit B

## ENERGIEKETTE

### ENERGIEKETTE FÜR KATZFAHRT BEI LAUFKRANEN

Die Energieversorgung für die Laufkatzen der Laufkrane erfolgt durch eine liegende Energiekette. Hierzu wird eine Führungsrinne auf die Kranbrücke montiert, in der die Energiekette gleitet. Durch die Energiekette wird neben dem Druckluftschlauch zur Versorgung der Hub- und Fahrmotoren auch eine Steuerleitung für die Kranfunktionen geführt. An die Führungsrinne der Energieversorgung sind gleichzeitig die Luftverteilung und die Steuereinheit angebaut. Bei Bauhöhenproblemen ist auch eine stehende Ausführung seitlich montiert möglich.

### ENERGIEKETTE FÜR KRANFAHRT BEI LAUFKRANEN

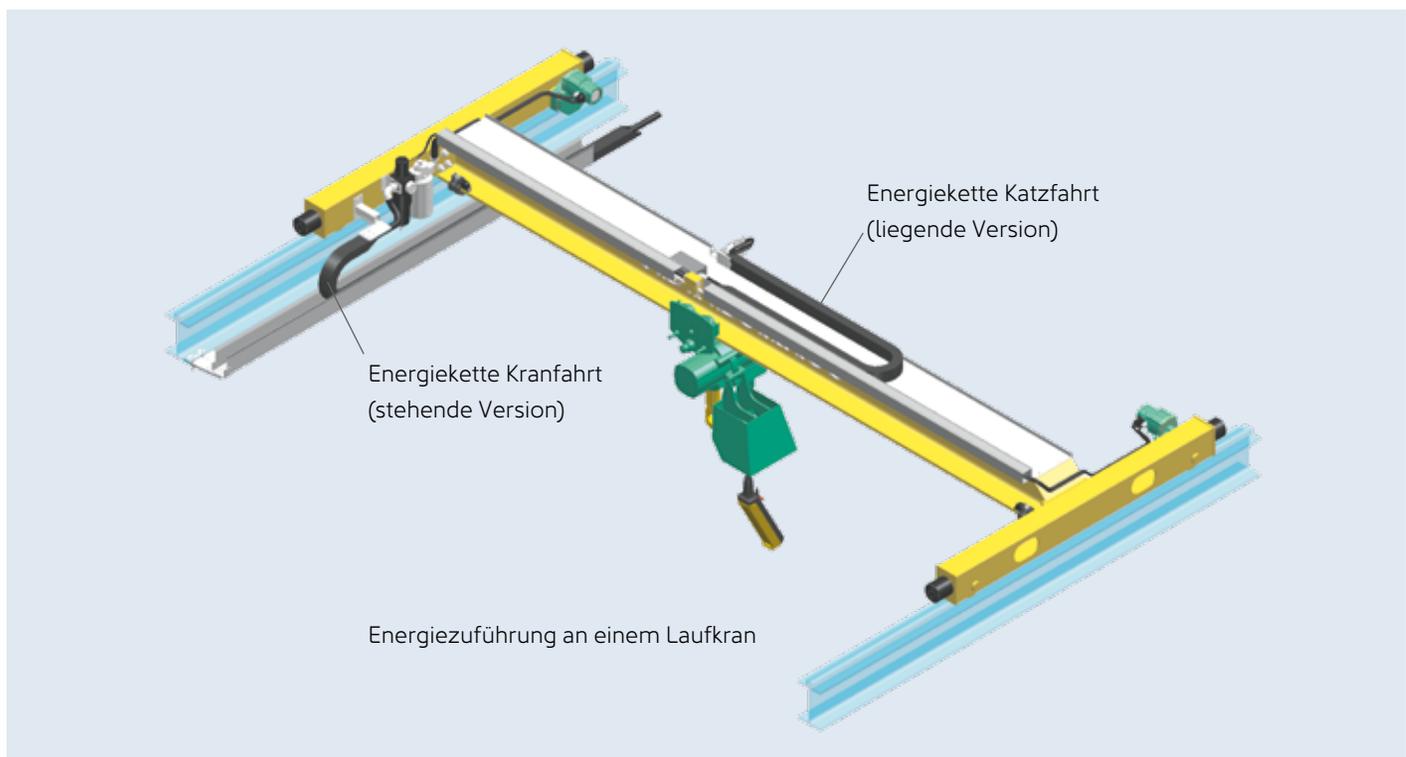
Die Energieversorgung entlang der Kranfahrt der Laufkrane erfolgt mit einer stehenden Energiekette. Das notwendige Ablagerinnensystem wird durch Klemmkonsolen montagefreundlich an einen der beiden Unterflansche des Kranbahnträgers geklemmt.

Sofern bei der Kranbahn aufgrund unterschiedlicher Stützabstände unterschiedliche Profilgrößen zum Einsatz kommen, werden die Klemmkonsolen am Obergurt befestigt. Durch die Energiekette wird der Druckluftschlauch zur Versorgung der an dem Kran befindlichen Motoren und Steuerungen geführt. Zusätzlich können auch weitere Steuerleitungen oder Elektroleitungen durch die Energiekette geführt werden. Der Einspeisepunkt (Hauptluftanschluss) der Energieversorgung befindet sich in der Mitte des Fahrweges.

### ENERGIEKETTE FÜR KATZ- UND KRANFAHRT BEI HÄNGEKRANEN

Bei Hängekränen erfolgt die Energieversorgung des Hebezeugs mit Laufkatze und die Versorgung entlang der Kranfahrt durch eine stehende Energiekette. Hierbei wird das Ablagerinnensystem durch C-Konsolen, die mit Spannpratzen am Oberflansch der Kranbrücke bzw. des Kranbahnträgers geklemmt werden, gehalten.

Die Abmessungen der C-Konsolen hängen von den verwendeten Trägerprofilgrößen ab. Durch die Energiekette wird nicht nur der Druckluftschlauch zur Versorgung der Hub- und Fahrmotoren geführt, sondern auch die Steuerleitungen für die Kranfunktionen.



## WELTWEIT MEHR SICHERHEIT FÜR SIE

### DER JDN GLOBAL SERVICE

Maximale Betriebssicherheit und damit gesicherte Produktivität: Das ist unser Versprechen für Ihre JDN-Produkte und -Anlagen. Als Betreiber eines Hebezeugs oder einer Krananlage von J.D. Neuhaus wissen Sie aus eigener Erfahrung, dass unsere Produkte ein Vorbild an Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sind.

### DAS POTENZIAL DER LANGLEBIGKEIT AUSSCHÖPFEN

Die Rentabilität einer Investition steigern und zugleich das Risiko von Produktionsausfällen minimieren? Sie können das! Indem Sie klug vorsorgen. Mit dem JDN Global Service an Ihrer Seite sichern Sie die kontinuierliche Einsatzbereitschaft Ihrer JDN-Hebezeuge. Und: Mit regelmäßigen Wartungen sorgen Sie zugleich für die maximale Lebensdauer Ihrer JDN-Produkte.

### DIE VORTEILE DES HERSTELLERS AUSNUTZEN

Völlig zu Recht sind lange Stillstandzeiten und mangelhafte Betriebssicherheit einer Anlage das Worst-Case-Scenario für jeden verantwortungsbewussten Manager. Ihre beste Abwehr gegen diesen Fall ist die Service-Partnerschaft mit J.D. Neuhaus. Denn niemand kennt sich mit Ihren JDN-Produkten besser aus, als der Konstrukteur und Hersteller, also wir. Und niemand kann Sie schneller und günstiger mit Original-Ersatzteilen oder Ersatzprodukten versorgen als wir.

### DIE FÄHIGKEITEN DES WELTMARKTFÜHRERS EINSETZEN

Was bedeutet es für Sie, Produkte und Services aus einer Hand vom Weltmarktführer für pneumatische und hydraulische Hebezeuge zu beziehen? Es bedeutet: eine Sorge weniger. Wir managen Ihre JDN-Produkte während des gesamten Lebenszyklus, sind nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert und beherrschen sämtliche Exportroutinen. Das ist Servicequalität, die Ihnen Sorgen nimmt und Entlastung bringt.

### DIE STÄRKE DES SERVICE-TEAMS ERLEBEN

Was passiert, wenn doch einmal etwas passiert? Der JDN Global Service ist für Sie rund um die Uhr an jedem Tag des Jahres erreichbar und einsatzbereit – mit erfahrenen, bestens geschulten und weltweit operierenden JDN-Technikern. Wir diagnostizieren, finden eine Lösung und beheben das Problem. In jedem noch so entlegenen Winkel der Welt. Wir sind der JDN Global Service. Wir sind „Prepared for extremes“.



„SICHERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT, MAXIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSSICHERHEIT!“

## PROJEKT-MANAGEMENT

Von der Planung bis zur Installation Ihres Projektes bei Ihnen vor Ort werden Sie von uns unterstützt.

Unsere Leistungen für Sie:

- Vor-Ort-Begehung zur Planung der Baustelle
- Organisation der Baustelle und Koordination mit allen Beteiligten
- Bereitstellen von Monteuren
- Abnahme der Hebezeuge und Krananlagen nach den von Ihnen vorgegebenen Bestimmungen
- Abnahmen in Zusammenarbeit mit externen Zertifizierungsstellen

## WIEDERKEHRENDE PRÜFUNG

Zur Sicherung der Einsatzbereitschaft nehmen wir regelmäßige Wartungen und Kontrollen Ihres JDN-Hebezeugs vor.

Unsere Leistungen für Sie:

- Jährliche Wartung unter Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen und unseres vorgegebenen Wartungsplans
- Aufnahme in unsere Wartungsdatenbank und Erinnerung an die nächste anstehende Wartung
- Wartungsverträge für genaue Kostenkontrolle

## SCHULUNGEN

Damit kleinere Reparaturen und die jährliche Wartung von Ihrem eigenen Personal vorgenommen werden können, führen wir kundenspezifische Schulungen durch.

Unsere Leistungen für Sie:

- Schulungen in den verschiedenen JDN-Service-Centern
- Schulungen bei Ihnen im Haus, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- Training on the Job

## SERVICE KITS

Mit unseren Service Kits gehen Sie sicher, dass für eine bestimmte Baugruppe alle notwendigen Ersatzteile bei Ihnen verfügbar sind.

## INSTANDSETZUNG

Unsere bestens geschulten Servicetechniker führen alle Reparaturen und Modifikationen an Ihrem JDN-Hebezeug durch. Auch im Offshore-Einsatz.

Unsere Leistungen für Sie:

- Reparaturen und Modifikationen in unseren eigenen Werkstätten
- Reparaturen und Modifikationen bei Ihnen im Haus
- Umbauarbeiten in Zusammenarbeit mit unserer R&D-Abteilung
- Überlasttests

## ERSATZTEILE

Mit einer schnellen Ersatzteilversorgung stellen wir die Einsatzbereitschaft Ihres JDN-Hebezeugs sicher.

Unsere Leistungen für Sie:

- Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Ersatzteile
- Zusammenstellung von Ersatzteilen für Ihr eigenes Lager
- Weltweiter Versand

## GENERALÜBERHOLUNG

Nach Ablauf der theoretischen Nutzungsdauer, spätestens aber nach 10 Jahren, muss jedes JDN-Hebezeug generalüberholt werden. So stellen wir den störungsfreien Betrieb für viele weitere Jahre sicher.

Unsere Leistungen für Sie:

- Generalüberholung in unseren eigenen Service Centern und bei autorisierten Servicepartnern
- Zusammenarbeit mit externen Abnehmern und Rezertifizierern
- Komplette Generalüberholungskits

## VERMIETUNG

Sie haben kurzfristig Bedarf an Hebezeugen? Wir können sie liefern.

Unsere Leistungen für Sie:

- Schnelle Verfügbarkeit
- Hebezeuge in verschiedenen Tragfähigkeitsklassen
- Anpassung der Hebezeuge an Ihre Bedürfnisse





J.D. Neuhaus GmbH & Co. KG // Windenstraße 2-4  
58455 Witten // Germany  
Phone +49 2302 208-0 // Fax +49 2302 208-286  
info@jdngroup.com // jdngroup.com

K 601 D  
Änderungen vorbehalten  
Ausgabe Juni 2020  
12201905

Frühere Ausgaben sind mit dem Erscheinen dieser  
Fassung überholt und verlieren ihre Verbindlichkeit.

Kontakt: